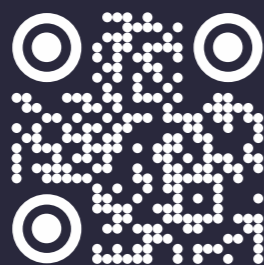
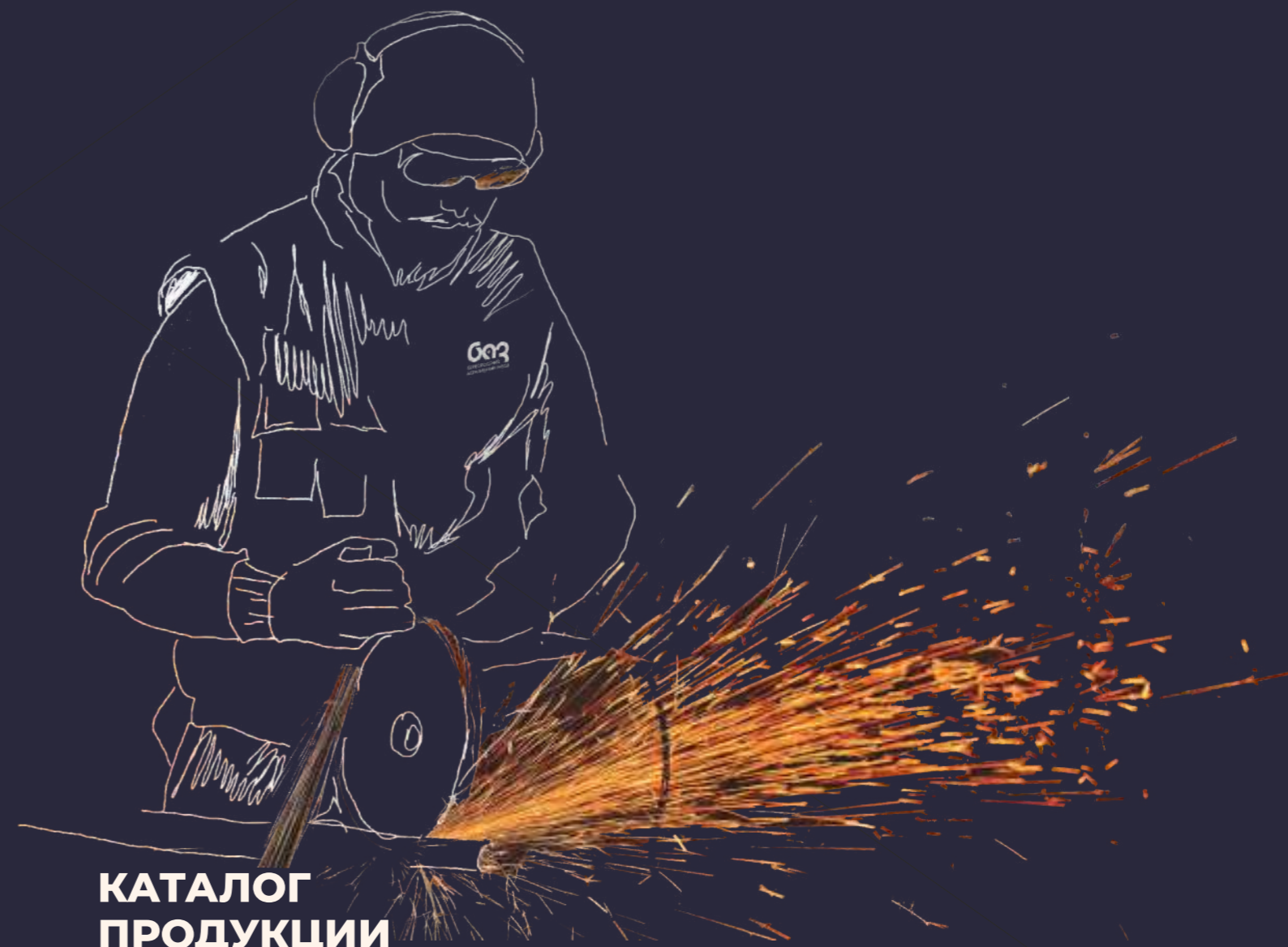


РЕШЕНИЯ ДЛЯ
ЭФФЕКТИВНОГО
ШЛИФОВАНИЯ
И РЕЗА



BELABRAZIV.RU

ОТДЕЛ ПРОДАЖ:
+7(4722) 777-001
sale@belabraziv.ru



**КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ**



Анатолий Андреевич Сафонов
Генеральный директор

Белгородский абразивный завод — лидер по объемам выпуска гибкого шлифовального инструмента среди российских производителей, а с 2021 года мы также производим твердый абразивный инструмент на бакелитовой связке.

Наши абразивные изделия — это печать качества и профессионализма в каждом продукте шлифования.

Приоритетная задача — достичь превосходства в разработке технологических решений и продукции для механической обработки материалов, быть примером ответственности и инновационного мышления для своих клиентов.

Завод является участником национального проекта «Производительность труда». На предприятии внедрены методы бережливого производства, которые помогают нам повышать эффективность рабочих процессов, заботиться об охране окружающей среды, развивать профессиональные знания и навыки сотрудников.

Общая информация	стр. 6-22	
Серия TOP COOL	стр. 24-30	TOP COOL
Рулоны шлифовальные	стр. 31-34	
Бобины шлифовальные	стр. 35-42	
Ленты шлифовальные бесконечные	стр. 43-68	
Круги лепестковые шлифовальные	стр. 69-92	
Круги лепестковые торцевые	стр. 93-100	
Диски шлифовальные фибровые и с оправкой	стр. 101-108	
Диски самозакрепляющиеся и металлографические	стр. 109-118	
Листы и дельты шлифовальные	стр. 119-136	
Отрезные и зачистные круги	стр. 137-143	
Справочная информация	стр. 144-151	



БЕЛГОРОДСКИЙ
АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД
ИМЕНИ А.И. САФОНОВА

Общая информация



История предприятия.....	стр. 6-7
Техническая информация	стр. 8-11
Перечень абразивного инструмента.....	стр. 12-21
Расшифровка обозначений.....	стр. 22

О нас

Белгородский абразивный завод основан в 1966 году. В июле 1967 года запущено серийное производство продукции — водостойкой шлифовальной шкурки на тканевой основе с применением синтетических связующих. АО «БАЗ» — лидер по производству абразивного инструмента среди российских производителей.

На предприятии активно внедряются новые передовые технологии изготовления инструмента, мощный производственный потенциал обеспечивает оперативное выполнение заказов потребителей, лабораторно-испытательный комплекс предприятия контролирует все этапы изготовления продукции от исходного сырья до готового изделия.

80 % клиентов сотрудничают с нами более 10 лет

>55 лет на рынке

3500 лояльных клиентов



>30

тысяч наименований продукции



полный цикл производства

6

млн м² шлифшкурки выпускается в год

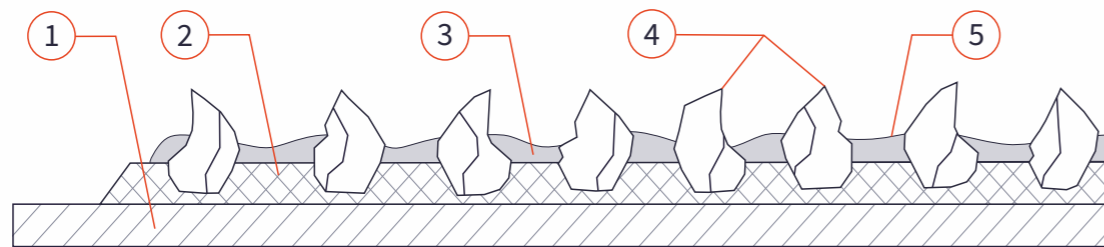
500

сотрудников завода

Техническая информация

Шлифовальная шкурка — гибкий шлифовальный инструмент на различных типах основы с нанесенным слоем абразивного зерна (шлифовального порошка). Предназначена для ручной и машинной обработки таких материалов, как металл, древесина, стекло, пластмасса, камень, кожа, шпатлеванные, грунтованные, окрашенные и другие поверхности.

Шлифовальный материал наносят на основу, покрытую слоем связующего (основной слой). После этого основу с нанесенным шлифматериалом подвергают сушке в сушильной камере, затем покрывают вторым слоем связующего (закрепляющий слой) и снова подвергают сушке. Таким образом, происходит окончательное закрепление шлифовального материала на основе.

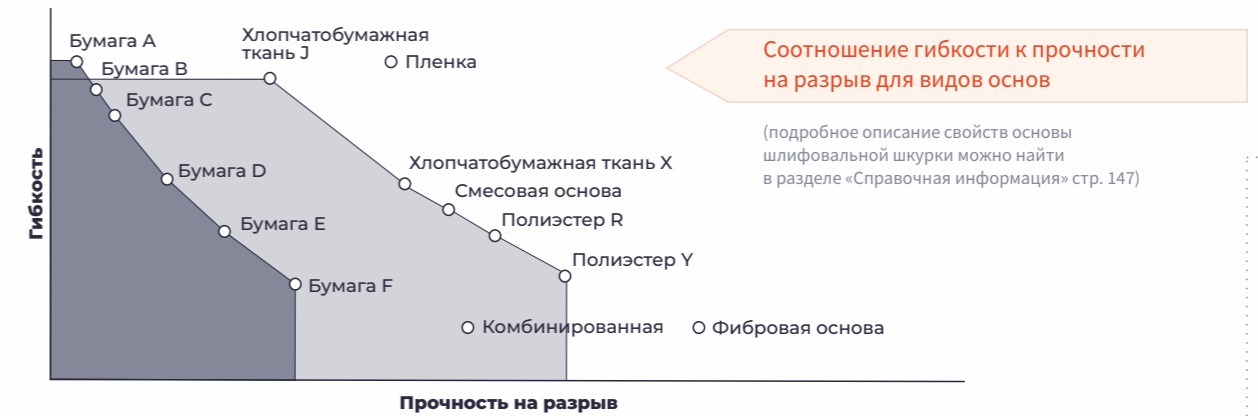


1. Основа

Выбор основы для производства шлифовальной шкурки зависит от условий последующей эксплуатации инструмента.

Исходя из требований к ее прочности, гибкости, водостойкости, основа может быть следующих типов:

Хлопчатобумажная ткань К	Отличается высокой прочностью и достаточной эластичностью
Полиэстер Х	Более высокая прочность в сравнении с хлопчатобумажной тканью позволяет использовать данный материал при высоких нагрузках
Смесовая основа Д	Содержит в себе нити хлопчатобумажной ткани, а также полиэстера для достижения большей прочности
Бумажная (неводостойкая) Р	Возможно использование при невысоких нагрузках, ровная структура поверхности позволяет наносить более мелкие зерна
Бумажная (водостойкая) Т	Гибкий и водостойкий тип бумажной основы
Фибровая Ф	Прессованная целлюлоза, пропитанная специальным составом, обладает повышенной прочностью и износостойкостью
Комбинированная С	Бумажная основа, усиленная тканью со стороны абразива
Полимерная (пленка) М	Гибкая и водостойкая полимерная пленка



2. Связующее (основной слой)

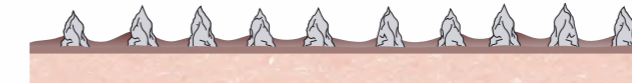
Задача связующего — удержание абразивного зерна на основе и отведение тепла от зерна в процессе работы.

Тип связующего, как и основа, влияет на уровень гибкости шлифовальной шкурки.

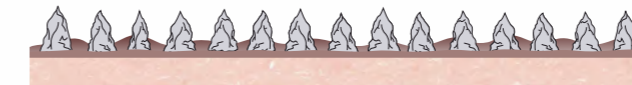
Нанесение шлифовального материала

Гибкий шлифовальный инструмент также характеризуется плотностью распределения зерна на основе.

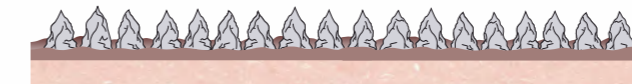
Различают открытое, полуоткрытое и закрытое нанесение.



△ открытое нанесение определяется большим расстоянием между зёрнами (покрытие основы зерном на 50–70%). Такой тип нанесения исключает преждевременное забивание шлифовальной шкурки при работе с мягкими материалами, например, такими как шпатлевка, мягкие породы древесины.



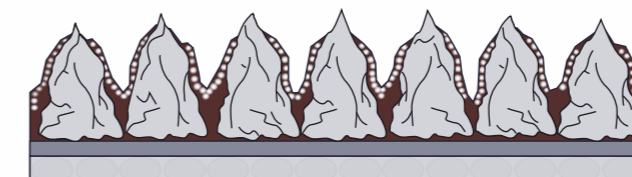
▲ полуоткрытая насыпка — универсальный вариант, который используется при шлифовании различных поверхностей. При полуоткрытой насыпке промежутки между отдельными зёрнами позволяют удалять отходы шлифования (покрытие основы зерном на 70–90%).



▲ закрытое нанесение имеет плотное покрытие основы зерном (90–95%).

3. Связующее (закрепляющий слой)

Является дополнительным средством закрепления шлифовального зерна на основе, позволяющим повысить его устойчивость к нагрузкам во время работы.

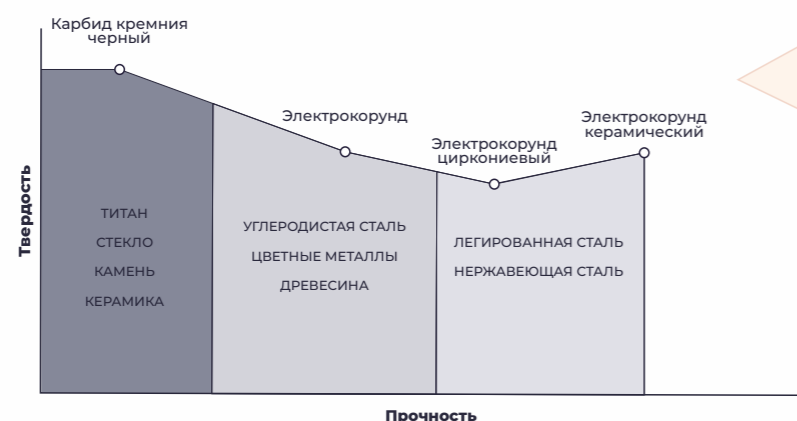


4. Шлифовальный материал

Съем обрабатываемой поверхности зависит от типа применяемого шлифовального материала.

Основные характеристики, влияющие на режущие свойства шлифовального материала: твердость, прочность и способность к самозатачиванию.

Шлифовальный материал	Форма зерна/свойства изнашивания	Описание
Карбид кремния черный (SIC)		Является продуктом химического соединения углерода с кремнием при высокой температуре. Очень твердый, но хрупкий материал. Эффективно обрабатывает поверхности с невысоким пределом прочности на разрыв, такие как камень, стекло, ДСП и МДФ
Электрокорунд (ALOX)		Материал на основе оксида алюминия. Обладает достаточной прочностью для обработки вязких материалов, создающих значительные нагрузки для зерна
Электрокорунд белый (ALOX+)		Электрокорунд белый. Содержит до 99 % оксида алюминия, обладает хорошей самозатачиваемостью и более острыми кромками зерна относительно электрокорунда ALOX
Электрокорунд циркониевый (ZIRCONIUM)		Представляет собой сплав оксида циркония и оксида алюминия в соотношении 40–45 % (ZrO ₂) — 55–60 % (Al ₂ O ₃), обладает высокой самозатачиваемостью. Применяется для обработки легированных, в том числе нержавеющей сталей
Электрокорунд керамический (CERAMICS)		Синтетический материал, получаемый спеканием порошка Al ₂ O ₃ с применением золь-гель технологии. Обладает высокой прочностью, твердостью, самозатачиваемостью; применяется для обработки высокотвердых сталей



Соотношение твердости и прочности для видов зерна

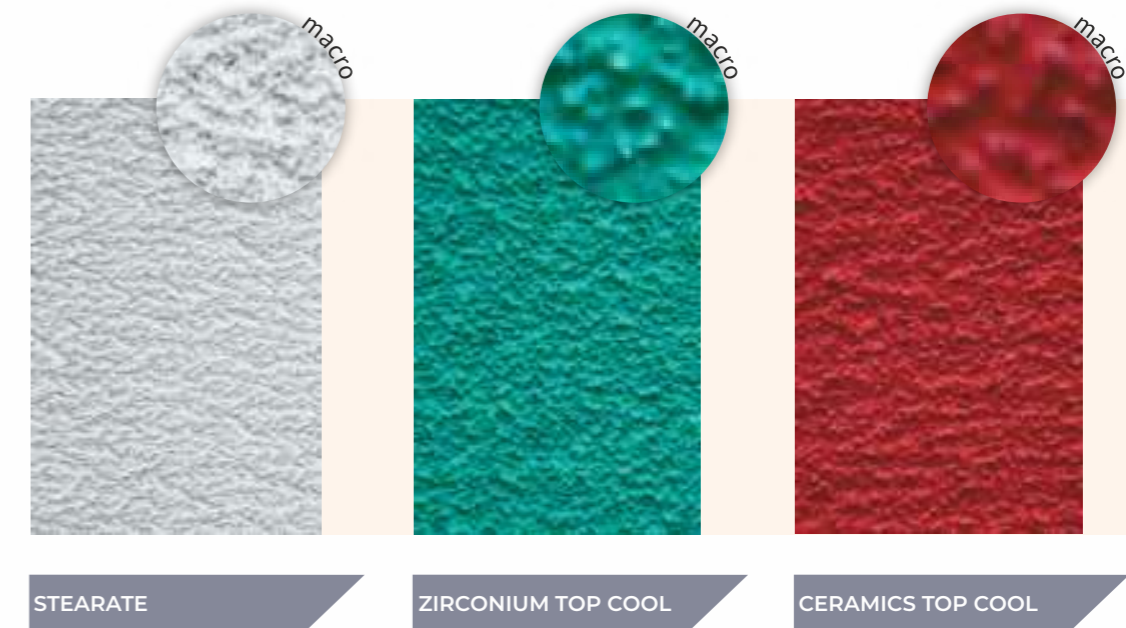
При выборе шлифовального инструмента необходимо учитывать свойства

- твердости и прочности зерна

5. Специальное покрытие

Антизасаливающее покрытие **STEARATE** предотвращает забивание шлифовальной шкурки, что особенно важно при обработке лакокрасочных поверхностей, а также мягких смолистых пород древесины.

Охлаждающее покрытие **TOP COOL** представляет собой смесь химических элементов, которая противодействует свариванию частиц металла со шлифовальными зернами.



Группы товаров

Уровни имеют значение

Для удобства подбора шлифовального инструмента мы разделили ассортимент на обобщенные группы товаров для разных ценовых сегментов. Это позволяет нам предлагать покупателям продуктовые решения с учетом их требований и ожиданий.

STANDART — шлифовальный инструмент нижнего ценового диапазона для универсального, бытового и полупрофессионального применения. Отличный выбор для разовых работ.

MASTER — профессиональный шлифовальный инструмент среднего ценового диапазона с высокой скоростью шлифования и длительным сроком службы.

PREMIUM — высокопроизводительный шлифовальный инструмент премиального уровня качества. Предназначен для потребителей, которые стремятся к максимальной производительности при минимальных общих затратах на приобретение и использование инструмента. Рекомендован для промышленного применения.

Перечень абразивного инструмента

	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Рулоны шлифовальные	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		14A CФЖ V1C	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H		32
	Углеродистые стали, твердые породы древесины		14A V1 K	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X	-	M28, M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H		33
	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H, 63H, 80H, 100H		33
	Углеродистые стали, твердые породы древесины		KK19JW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань J		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H		34
	Стекло, камень, пластмасса, чугун, титан		CK19XW	SIC STANDART	Карбид кремния черный	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H		34
Бобины шлифовальные	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		14A CФЖ V1C	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H		36
	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H, 63H, 80H, 100H		37
	Углеродистые стали, твердые породы древесины		KK19JW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань J		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H		37
	Углеродистые стали, твердые породы древесины		KK18XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H		38
	Углеродистые стали, цветные металлы, твердые породы древесины		KK10JW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань J		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P600, P800		38
	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KP10D	ALOX STANDART	Электрокорунд	Бумага D	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		39
	Маникюр, педикюр		LP10D	ALOX+ MASTER	Электрокорунд белый	Бумага D	-	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320		39
	Шпатлевки		LP41D	ALOX+ MASTER	Электрокорунд белый	Бумага D	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		40

	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Бобины шлифовальные	Шпатлевки, грунты, лаки, краски, маникюр, педикюр		KT20CW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Водостойкая бумага C		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000		40
	Шпатлевки, грунты, лаки, краски, маникюр, педикюр		CT20CW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Водостойкая бумага C		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P360, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500		41
	Маникюр, педикюр		CT27CW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Водостойкая бумага C		P80, P100, P150, P180, P240, P320, P400		41
	Углеродистые, легированные и нержавеющей стали, цветные металлы, твердые и мягкие породы древесины, грунты, лаки, краски		COARSE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P60, P80	-	42
			MEDIUM	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P120	-	
		FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P150, P180	-		
		VERY FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P240-P320	-		
Ленты бесконечные узкие	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		14A CФЖ V1C	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H		45
	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H, 63H, 80H, 100H		45
	Углеродистые стали, твердые породы древесины		KK19JW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань J		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H		46
	Стекло, камень, пластмасса, чугун, титан		CK19XW	SIC STANDART	Карбид кремния черный	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H		46
	Стекло, камень, пластмасса, чугун, титан		CK19JW	SIC STANDART	Карбид кремния черный	Ткань J		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H		47
	Углеродистые стали, нержавеющие стали, цветные металлы, твердые породы древесины, универсальный		KK10XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань X		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		47

	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Ленты бесконечные узкие	Углеродистые стали, цветные металлы, твердые породы древесины		KK10JW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань J		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P600, P800		48
	Цветные металлы		KD10XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Смесовая		P280, P320, P400, P500		48
	Углеродистые стали, цветные металлы, твердые породы древесины		KX10RW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Полиэстер R		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150		49
	Мягкие породы древесины		KX11RW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Полиэстер R		P40, P50, P60, P80, P100, P120		49
	Стекло, камень, пластмасса, чугун, титан		CK10XW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Ткань X		P120, P150, P180, P240		50
	Твердые породы древесины		CX10RW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Полиэстер R		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P320		50
	Углеродистые стали, нержавеющие стали, цветные металлы		ZK10XW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Ткань X		P36, P40, P60, P80, P100, P120		51
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы		ZX10RW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Полиэстер R		P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120		51
	Углеродистые стали, легированные стали, для обработки проволоки		NEW ZX20RW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Полиэстер R		P40, P60, P80, P100, P120		52
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали		NEW ZX10RW TOP COOL	ZIRCONIUM TOP COOL	Электрокорунд циркониевый	Полиэстер R	TOP COOL	P36, P40, P60, P80		25 52
	Легированные и нержавеющие стали		NEW SX10RW TOP COOL	CERAMICS TOP COOL	Электрокорунд керамический	Полиэстер R	TOP COOL	P24, P36, P40, P60, P80, P120, P180		26 53
	Легированные и нержавеющие стали, титан		NEW SK10FW TOP COOL	CERAMICS TOP COOL	Электрокорунд керамический	Ткань F	TOP COOL	P120, P180		53
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, для применения с СОЖ		NEW RX10RW	ALOX COMPACT	Гранулированный электрокорунд	Полиэстер R		P80, P100, P120, P180		54
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, для применения без СОЖ		NEW RX12RW	ALOX COMPACT	Гранулированный электрокорунд	Полиэстер R		P80, P100, P120, P180		54

	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.	
Ленты бесконечные узкие	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, титан, для применения с СОЖ		NEW MX10RW	SIC COMPACT	Гранулированный карбид кремния черный	Полиэстер R		P80, P180		55	
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, титан, для применения без СОЖ		NEW MX12RW	SIC COMPACT	Гранулированный карбид кремния черный	Полиэстер R		P80, P180		55	
	Твердые породы древесины		KP10E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E		P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		56	
	Мягкие породы древесины, шпатлевки		KP11E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E		P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180		56	
	Твердые породы древесины, грунты, лаки, краски, фанера, МДФ		CP10E	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Бумага E		P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400, P600		57	
	Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы		NEW COARSE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал		P60, P80	-	-	-
			NEW MEDIUM	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал		P120	-	-	57
			NEW VERY FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал		P240-P320	-	-	-
	Нержавеющие стали		ПОЛИРОВАЛЬНАЯ	-	-	Войлок/ Полиэстер		-	-	-	58
	Ленты бесконечные широкие	Цветные металлы		KD10XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Смесовая		P280, P320, P400, P500		61
Углеродистые стали, цветные металлы, твердые породы древесины			KX10RW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Полиэстер R		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150		61	
Мягкие породы древесины			KX11RW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Полиэстер R		P40, P50, P60, P80, P100, P120		62	
Твердые породы древесины, грунты, лаки, краски, фанера, МДФ			CP10E	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Бумага E		P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400, P600		62	
ДСП, фанера, ЦСП, пластмассы			CX10RW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Полиэстер R		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P320		63	

	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Ленты бесконечные широкие	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы		ZX10RW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Полиэстер R		P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120		63
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали		NEW ZX10RW TOP COOL	ZIRCONIUM TOP COOL	Электрокорунд циркониевый	Полиэстер R	 TOP COOL	P36, P40, P60, P80		25, 64
	Легированные и нержавеющие стали		NEW SX10RW TOP COOL	CERAMICS TOP COOL	Электрокорунд керамический	Полиэстер R	 TOP COOL	P24, P36, P40, P60, P80, P120, P180		26, 64
	Твердые породы древесины, углеродистые и нержавеющие стали		KP10E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E	-	P36, P40, P60, P80, P100, P150, P180, P220, P240, P320, P400		65
	Мягкие породы древесины, шпатлевки		KP11E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180		65
	Ленты бесконечные сегментные	ДСП, фанера, МДФ, ГВЛ		CX10YW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Полиэстер Y		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150	
ДСП, фанера, МДФ			NEW CC10	SIC PREMIUM	Карбид кремния черный	Ткань/Бумага	-	P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150		67
Круги лепестковые	Углеродистые стали, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		50H, 40H, 32H, 25H, 20H, 16H, 12H, 10H, 8H, 6H, 5H, 4H, M40		71 77 86
	Углеродистые стали		KD20XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Смесовая		P24, P36, P40, P50, P60, P80		71 77 86
	Углеродистые стали, нержавеющие стали, цветные металлы, универсальный		KK10XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань X		P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		72 78 87
	Углеродистые стали, цветные металлы		KK10JW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань J		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P600, P800		72 78 87
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, универсальный		NEW KK15XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань X		P100, P120, P150, P180, P240, P320, P400		73 79 88

	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.	
Круги лепестковые	Камень, пластмасса, чугун, титан		CK19XW	SIC STANDART	Карбид кремния черный	Ткань X		40H, 32H, 25H, 20H, 16H, 12H, 10H, 8H, 6H, 5H, 4H, M40		73 79 88	
	Камень, пластмасса, чугун, титан		CK10XW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Ткань X		P120, P150, P180, P240		74 80 89	
	Углеродистые и нержавеющие стали		ZK10XW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Ткань X		P36, P40, P60, P80, P100, P120		74 80	
	Углеродистые и нержавеющие стали		ZD20XW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Смесовая		P24, P36, P40, P60, P80		75 81 89	
	Легированные и нержавеющие стали		SD20XW	CERAMICS PREMIUM	Электрокорунд керамический	Смесовая		P24, P36, P40, P60, P80		75 81 90	
		Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы, твердые и мягкие породы древесины, грунты, лаки, краски		MEDIUM	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P120	-	82 90
			FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P150, P180	-		
		VERY FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P240-P320	-			
	Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы, твердые и мягкие породы древесины, грунты, лаки, краски		MEDIUM (комбинированные)	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P120	-	82 91	
			FINE (комбинированные)	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P150, P180	-		
		VERY FINE (комбинированные)	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P240-P320	-			
Нержавеющие стали		ПОЛИРОВАЛЬНАЯ	-	-	Войлок	-	-	-	83		
Круги лепестковые торцевые	Углеродистые стали, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		50H, 40H, 32H, 25H, 20H, 16H, 12H, 10H, 8H, 6H, 5H, 4H, M40		95	
	Углеродистые стали, нержавеющие стали, цветные металлы, универсальный		KK10XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань X		P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		96	
	Углеродистые стали		KD20XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Смесовая		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120		96	
	Углеродистые стали, универсальный		NEW KD27XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Смесовая		P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120		97	
	Углеродистые и нержавеющие стали		ZK10XW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Ткань X		P36, P40, P60, P80, P100, P120		97	

Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.	
Круги лепестковые торцевые	Углеродистые и нержавеющие стали		ZD20XW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Смесовая	-	P24, P36, P40, P60, P80	▲	98
	Углеродистые, легированные и нержавеющие стали		NEW ZD20XW TOP COOL	ZIRCONIUM TOP COOL	Электрокорунд циркониевый	Смесовая	TOP COOL	P40, P60, P80	▲	27 98
	Легированные и нержавеющие стали		NEW SD20XW TOP COOL	CERAMICS TOP COOL	Электрокорунд керамический	Смесовая	TOP COOL	P36, P40, P60	▲	28 99
	Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы		NEW COARSE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P60, P80	-	99
			NEW MEDIUM	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P120	-	
			NEW VERY FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P240-P320	-	
Нержавеющие стали		NEW ПОЛИРОВАЛЬНАЯ	-	-	Войлок	-	-	-	100	

Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.	
Диски фибровые	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали		NEW ZF10 TOP COOL	ZIRCONIUM TOP COOL	Электрокорунд циркониевый	Фибра	TOP COOL	P36, P40, P60, P80	▲	29 103
	Легированные и нержавеющие стали		NEW SF10 TOP COOL	CERAMICS TOP COOL	Электрокорунд керамический	Фибра	TOP COOL	P24, P36, P40, P60, P80	▲	30 103
	Углеродистые стали		KF10	ALOX STANDART	Электрокорунд	Фибра	-	P24, P36, P40, P60, P80, P100	▲	104

Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.	
Диски шлифовальные с оправкой	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали		NEW ZX10RW TOP COOL	ZIRCONIUM TOP COOL	Электрокорунд циркониевый	Полиэстер R	TOP COOL	P24, P36, P40, P60, P80	▲	107
	Легированные и нержавеющие стали		NEW SX10RW TOP COOL	CERAMICS TOP COOL	Электрокорунд керамический	Полиэстер R	TOP COOL	P24, P36, P40, P60, P80, P120, P180	▲	107
	Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы		NEW COARSE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P60, P80	-	108
			NEW MEDIUM	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P120	-	
			NEW VERY FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P240-P320	-	

Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.	
Диски шлифовальные самозакрепляющиеся	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KP10D	ALOX STANDART	Электрокорунд	Бумага D	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400	▲	112
	Мягкие породы древесины, шпатлевки, грунты, лаки, краски		KP14D	ALOX PREMIUM	Электрокорунд	Бумага D	STEARATE	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400	△	112
	Твердые породы древесины, углеродистые и нержавеющие стали		KP10E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E	-	P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400	▲	113
	Твердые породы древесины, лаки, краски, фанера, МДФ		CP10E	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Бумага E	-	P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180	▲	113
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали		NEW RX12RW	ALOX COMPACT	Гранулированный электрокорунд	Полиэстер R	☾	P80, P100, P120, P180	△	114
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, титан		NEW MX12RW	SIC COMPACT	Гранулированный карбид кремния черный	Полиэстер R	☾	P80, P180	△	114
	Твердые породы древесины, шпатлевки, грунты, лаки, краски		NEW KM10	ALOX FILM	Электрокорунд	Пленка	☾	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P240, P320, P400, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000	▲	115
	Углеродистые, нержавеющие стали, цветные металлы		ZK10XW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Ткань X	☾	P36, P40, P60, P80, P100, P120	▲	115
	Нержавеющие стали		ПОЛИРОВАЛЬНАЯ	-	-	Войлок	-	-	-	116

Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.	
Диски шлифовальные для металлографии	Углеродистые и легированные стали, цветные металлы		KP10E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P240, P280, P320, P400	▲	117
	Углеродистые и легированные стали		NEW KT20CW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Водостойкая бумага C	☾	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000	▲	118
	Углеродистые и легированные стали		NEW					P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P360, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500	▲	118
			NEW CT20CW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Водостойкая бумага C	☾			

	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Листы шлифовальные	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H, 63H, 80H, 100H		121
	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KK19FW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань F		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H		121
	Твердые породы древесины		CX10RW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Полиэстер R		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P320		122
	Шпатлевки, грунты, лаки, краски, универсальный		KT10CW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Водостойкая бумага C		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000		122
	Маникюр, педикюр		LP10D	ALOX+ MASTER	Электрокорунд белый	Водостойкая бумага C	-	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320		123
	Шпатлевки, грунты, лаки, краски, универсальный		CT10CW	SIC STANDART	Карбид кремния черный	Водостойкая бумага C		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P360, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500		123
	Шпатлевки, грунты, лаки, краски, маникюр, педикюр		NEW CT20CW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Водостойкая бумага C		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P360, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500		124
	Маникюр, педикюр		NEW CT27CW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Водостойкая бумага C		P80, P100, P150, P180, P240, P320, P400		124
	Шпатлевки, грунты, лаки, краски, маникюр, педикюр		NEW KT20CW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Водостойкая бумага C		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000		125
	Углеродистые, легированные и нержавеющей стали, цветные металлы, твердые и мягкие породы древесины, грунты, лаки, краски		NEW COARSE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P60, P80	-	125
		NEW MEDIUM	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P120	-		
		NEW FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P150, P180	-		
		NEW VERY FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P240-P320	-		
Листы самозакрепляющиеся	Твердые породы древесины, универсальный		KP10D	ALOX STANDART	Электрокорунд	Бумага D	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		128
	Мягкие породы древесины, шпатлевки, грунты, лаки, краски		KP14D	ALOX PREMIUM	Электрокорунд	Бумага D	STEARATE	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		128
	Твердые породы древесины, углеродистые стали		KP10E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		129
	Твердые породы древесины фанера, ДСП, МДФ		CP10E	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Бумага E	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180		129
	Твердые породы древесины, шпатлевки, грунты, лаки, краски		NEW KM10	ALOX FILM	Электрокорунд	Пленка		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P240, P320, P400, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000		130
Дельты шлифовальные	Твердые породы древесины, универсальный		KP10D	ALOX STANDART	Электрокорунд	Бумага D	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		133
	Мягкие породы древесины, шпатлевки, грунты, лаки, краски		KP14D	ALOX PREMIUM	Электрокорунд	Бумага D	STEARATE	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		133
	Твердые породы древесины, универсальный		KP10E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		134
	Твердые породы древесины, фанера, ДСП, МДФ		CP10E	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Бумага E	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180		134
	Твердые породы древесины, шпатлевки, грунты, лаки, краски		NEW KM10	ALOX FILM	Электрокорунд	Пленка		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P240, P320, P400, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000		135
Круги отрезные	Углеродистые, легированные стали, чугун, цветные металлы		NEW 41	По металлу	Электрокорунд	-	Армированные	30, 36, 40, 54	S	138
Круги зачистные	Углеродистые, легированные стали		NEW 1, 27	По металлу	Электрокорунд	-	Армированные	24	R	142

Расшифровка обозначений

дополнительное название серии

серия

ZX10RW
TOP COOL

NEW

новинка



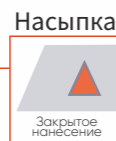
ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	////
Срок службы	////

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

тип нанесения зерна
(закрытое)



водостойкость/покрытие

оборудование для данной продукции

(точное название оборудования можно найти в разделе «Справочная информация», стр. 144)

Применение



обрабатываемые материалы

Охлаждающее покрытие TOP COOL и используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый при работе исключают перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента, обеспечивают высокую скорость обработки, агрессивность резания, увеличенный съем материала. Лучший вариант шлифовальных лент для грубой обработки легированных нержавеющей сталей.

краткое описание продукта

зернистости доступные для заказа

(таблицу соответствия зернистости можно найти в разделе «Справочная информация» стр. 147)

Серия TOP COOL

TOP COOL

Общая информация стр. 24

Лента бесконечная
ZX10RW ZIRCONIUM стр. 25

Лента бесконечная
SX10RW CERAMICS стр. 26

Круг лепестковый торцевой
ZD20XW ZIRCONIUM стр. 27

Круг лепестковый торцевой
SD20XW CERAMICS стр. 28

Фибровый диск
ZF10 ZIRCONIUM стр. 29

Фибровый диск
SF10 CERAMICS стр. 30

Охлаждающее покрытие TOP COOL

Высоколегированные нержавеющие стали чаще подвержены появлению прижогов (цветов побежалости) при шлифовании. Для решения этой проблемы была разработана специальная инновационная серия шлифовальной шкурки и изделий из нее с особым охлаждающим покрытием **TOP COOL**.

Данное покрытие представляет собой смесь химических элементов, которая противодействует свариванию частиц металла со шлифовальными зернами.



TOP COOL - РАБОТАЙ БЕЗ ПЕРЕГРЕВА

Линейка продукции с охлаждающим покрытием TOP COOL

<p>Ленты бесконечные ZX10RW ZIRCONIUM</p>	<p>Круги лепестковые торцевые ZD20XW ZIRCONIUM</p>	<p>Фибровые диски ZF10 ZIRCONIUM</p>
<p>Ленты бесконечные SX10RW CERAMICS</p>	<p>Круги лепестковые торцевые SD20XW CERAMICS</p>	<p>Фибровые диски SF10 CERAMICS</p>

Лента бесконечная ZX10RW ZIRCONIUM

Охлаждающее покрытие TOP COOL существенно повысило эффективность шлифования лент бесконечных серии ZX10RW ZIRCONIUM благодаря комплексному улучшению характеристик:

на 30 % ниже выделение тепла в зоне шлифования с покрытием TOP COOL	в 2,8 раза выше производительность электрокорунда циркониевого по сравнению с обычным электрокорундом	в 2 раза прочнее полиэстеровая основа по сравнению с хлопчатобумажной тканью
--	--	---



- предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря структурным особенностям циркониевого корунда;
- увеличенный сьем материала снижает количество шагов абразивной обработки и затраты на последующее шлифование;
- низкая стоимость 1 гр съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

Выполняемые операции:

- плоское шлифование;
- обработка сварных швов;
- снятие фаски;
- устранение заусенцев;
- скругление;
- удаление окалины.

ZIRCONIUM TOP COOL — это лучший вариант для грубой обработки легированных нержавеющих сталей.

Применение

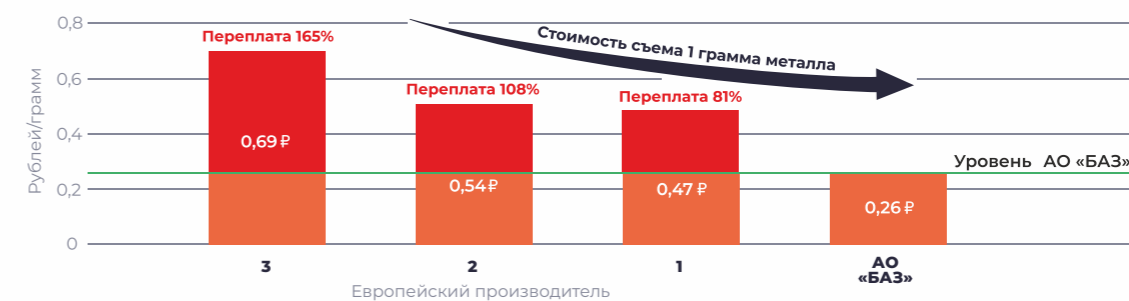


Лабораторные испытания серии ZX10RW ZIRCONIUM с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования ленты бесконечной серии ZX10RW ZIRCONIUM с охлаждающим покрытием TOP COOL	<ul style="list-style-type: none"> Лента бесконечная ZX10RW ZIRCONIUM P40 производства АО «БАЗ». Аналогичные изделия европейских производителей 	Нержавеющая сталь (AISI 304)

РЕЗУЛЬТАТ:

Стоимость съема 1 грамма металла оказалась ниже относительно испытываемых изделий европейских производителей:



ВЫГОДЫ:

До **2 раз** ниже стоимость обработки поверхности

Лента бесконечная SX10RW CERAMICS

Охлаждающее покрытие TOP COOL существенно повысило эффективность шлифования лент бесконечных серии SX10RW CERAMICS благодаря комплексному улучшению характеристик:

на 30 % ниже выделение тепла в зоне шлифования с покрытием TOP COOL	в 3,5 раза выше производительность электрокорунда керамического по сравнению с обычным электрокорундом	в 2 раза прочнее полиэстеровая основа по сравнению с хлопчатобумажной тканью
--	---	---



- предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- устойчивая агрессивность абразива до полного износа инструмента благодаря скалыванию зерна и образованию острых режущих кромок;
- высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря непрерывному обновлению зерна;
- требуется меньшее усилие прижима при обработке высокотвердых материалов;
- низкая стоимость 1 гр съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

Выполняемые операции:

- плоское шлифование;
- обработка сварных швов;
- снятие фаски;
- устранение заусенцев;
- скругление;
- удаление окалины.

CERAMICS TOP COOL — это лучший выбор для агрессивной шлифовки, где требуется максимальный съем материала за минимальное время.

Применение



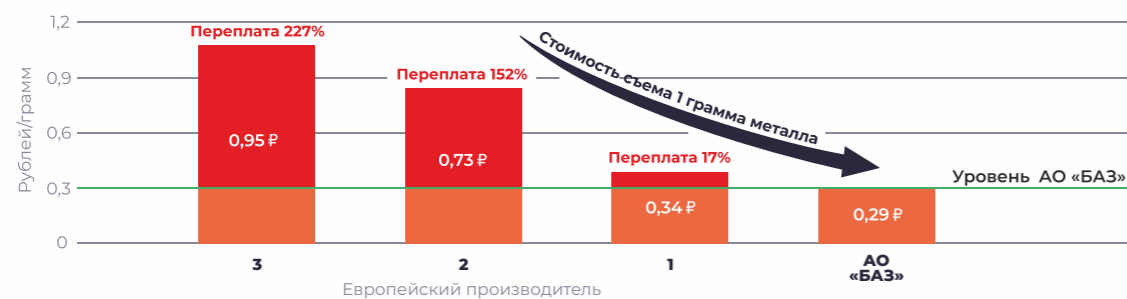
Нержавеющие стали Легированные стали

Лабораторные испытания серии SX10RW CERAMICS с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования ленты бесконечной серии SX10RW CERAMICS с охлаждающим покрытием TOP COOL	<ul style="list-style-type: none"> Лента бесконечная SX10RW CERAMICS P36 TOP COOL производства АО «БАЗ». Аналогичные изделия европейских производителей 	Нержавеющая сталь (AISI 304)

РЕЗУЛЬТАТ:

Стоимость съема 1 грамма металла оказалась ниже относительно испытываемых изделий европейских производителей:



ВЫГОДЫ:

До **2,5** раза ниже стоимость обработки поверхности

Круг лепестковый торцевой ZD20XW ZIRCONIUM

Охлаждающее покрытие TOP COOL существенно повысило эффективность шлифования кругов лепестковых торцевых серии ZD20XW ZIRCONIUM благодаря комплексному улучшению характеристик:

на 30 % ниже выделение тепла в зоне шлифования с покрытием TOP COOL	в 2,8 раза выше производительность электрокорунда циркониевого по сравнению с обычным электрокорундом	на 50 % выше износостойкость инструмента благодаря составу смесовой основы
--	--	---



- предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря структурным особенностям циркониевого электрокорунда;
- увеличенный съем материала снижает количество шагов абразивной обработки и затраты на последующее шлифование;
- низкая стоимость 1 гр съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

Выполняемые операции:

- плоское шлифование;
- обработка сварных швов;
- снятие фаски;
- устранение заусенцев;
- скругление;
- удаление окалины.

ZIRCONIUM TOP COOL — это лучший вариант для грубой обработки легированных нержавеющей сталей

Применение



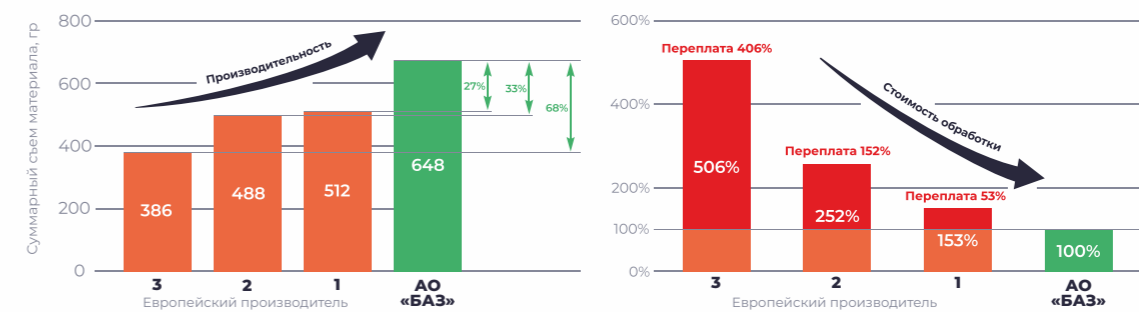
Углеродистые стали Нержавеющие стали Легированные стали

Лабораторные испытания серии ZD20XW ZIRCONIUM с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования круга лепесткового торцевого серии ZD20XW ZIRCONIUM с охлаждающим покрытием TOP COOL	<ul style="list-style-type: none"> КЛТ 125x22 ZD20XW ZIRCONIUM P40 TOP COOL производства АО «БАЗ». Аналогичные изделия европейских производителей 	Нержавеющая сталь (AISI 304)

РЕЗУЛЬТАТ:

Суммарный съем материала оказался больше относительно испытываемых изделий европейских производителей:



ВЫГОДЫ:

— До **68 %** прирост производительности
— До **5 раз** ниже стоимость обработки поверхности

Круг лепестковый торцевой SD20XW CERAMICS

Охлаждающее покрытие TOP COOL существенно повысило эффективность шлифования кругов лепестковых торцевых серии SD20XW CERAMICS благодаря комплексному улучшению характеристик:

на 30 % ниже выделение тепла в зоне шлифования с покрытием TOP COOL	в 3,5 раза выше производительность электрокорунда керамического по сравнению с обычным электрокорундом	на 50 % выше износостойкость инструмента благодаря составу смесовой основы
--	---	---



- низкая стоимость 1 гр съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия;
- устойчивая агрессивность абразива до полного износа инструмента благодаря скалыванию зерна и образованию острых режущих кромок;
- предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря непрерывному обновлению зерна;
- требуется меньшее усилие прижима при обработке высокотвердых материалов.

Выполняемые операции:

- плоское шлифование;
- обработка сварных швов;
- снятие фаски;
- устранение заусенцев;
- скругление;
- удаление окалины.

CERAMICS TOP COOL — это лучший выбор для агрессивной шлифовки, где требуется максимальный съем материала за минимальное время

Применение



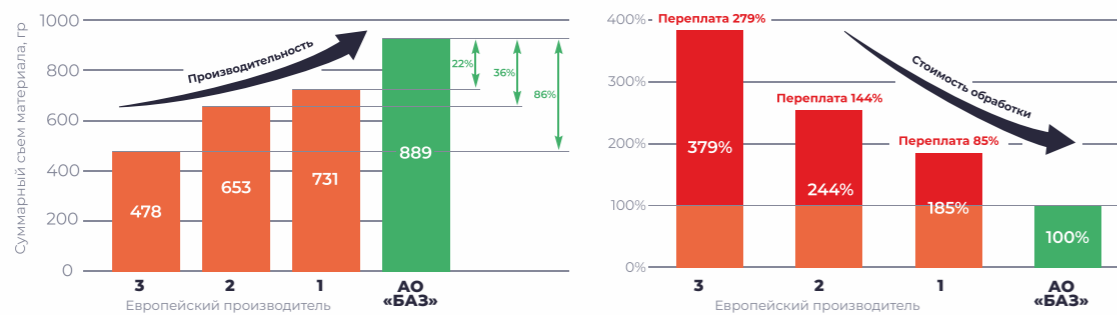
Нержавеющие стали Легированные стали

Лабораторные испытания серии SD20XW CERAMICS с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования круга лепесткового торцевого серии SD20XW CERAMICS с охлаждающим покрытием TOP COOL	<ul style="list-style-type: none"> • КЛТ 125x22 SD20XW CERAMICS P40 TOP COOL производства АО «БАЗ». • Аналогичные изделия европейских производителей 	Нержавеющая сталь (AISI 304)

РЕЗУЛЬТАТ:

Суммарный съем материала оказался больше относительно испытываемых изделий европейских производителей:



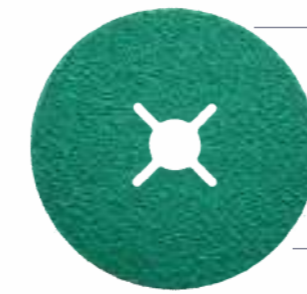
ВЫГОДЫ:

- До **86 %** прирост производительности
- До **3 раз** ниже стоимость обработки поверхности

Фибровый диск ZF10 ZIRCONIUM

Охлаждающее покрытие TOP COOL существенно повысило эффективность шлифования фибровых дисков серии ZF10 ZIRCONIUM благодаря комплексному улучшению характеристик:

на 30 % ниже выделение тепла в зоне шлифования с покрытием TOP COOL	В 2 раза выше производительность электрокорунда циркониевого по сравнению с обычным электрокорундом
--	--



- предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря структурным особенностям циркониевого электрокорунда;
- увеличенный съем материала снижает количество шагов абразивной обработки и затраты на последующее шлифование;
- низкая стоимость 1 гр съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

Выполняемые операции:

- подготовка фаски к сварке;
- затирка сварного шва и удаление брызг сварки;
- уменьшение металлического слоя;
- удаление металлических окалины и заусенцев;
- холодная шлифовка стали.

ZIRCONIUM TOP COOL — это лучший вариант для грубой обработки легированных нержавеющей сталей.

Применение



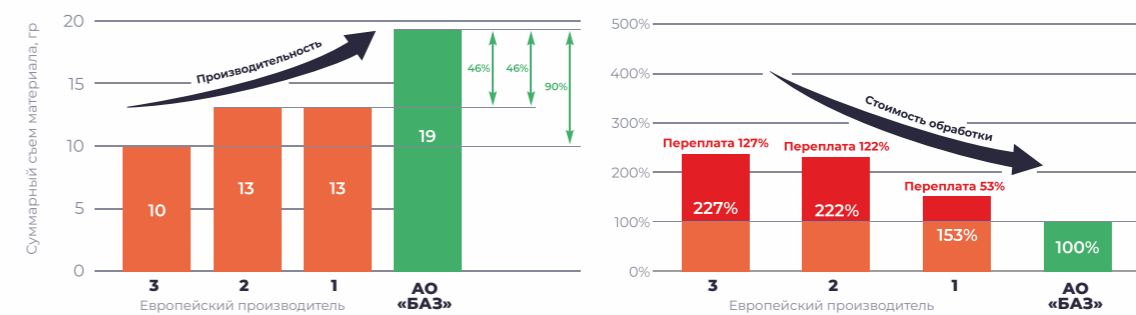
Углеродистые стали Нержавеющие стали Легированные стали

Лабораторные испытания серии ZF10 ZIRCONIUM с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования фибровых дисков ZF10 ZIRCONIUM с охлаждающим покрытием TOP COOL	<ul style="list-style-type: none"> • Фибровый диск ZF10 ZIRCONIUM P60 TOP COOL производства АО «БАЗ». • Аналогичные изделия европейских производителей 	Нержавеющая сталь (AISI 304)

РЕЗУЛЬТАТ:

Суммарный съем материала в течение 5 минут процесса обработки поверхности оказался больше относительно испытываемых изделий европейских производителей:



ВЫГОДЫ:

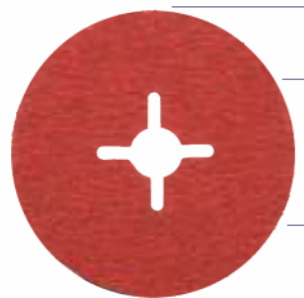
- До **90 %** прирост производительности
- До **2 раз** ниже стоимость обработки поверхности

Фибровый диск SF10 CERAMICS

Охлаждающее покрытие TOP COOL существенно повысило эффективность шлифования фибровых дисков серии SF10 CERAMICS благодаря комплексному улучшению характеристик:

на 30 % ниже выделение тепла в зоне шлифования с покрытием TOP COOL

в 3,5 раза выше производительность электрокорунда керамического по сравнению с обычным электрокорундом



- предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- устойчивая агрессивность абразива до полного износа инструмента благодаря скалыванию зерна и образованию острых режущих кромок;
- высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря непрерывному обновлению зерна;
- требуется меньшее усилие прижима при обработке высокотвердых материалов;
- низкая стоимость 1 гр съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

Выполняемые операции:

- подготовка фаски к сварке;
- затирка сварного шва и удаление брызг сварки;
- уменьшение металлического слоя;
- удаление металлических окалин и заусенцев;
- холодная шлифовка стали.

CERAMICS TOP COOL — это лучший выбор для агрессивной шлифовки, где требуется максимальный съем материала за минимальное время

Применение



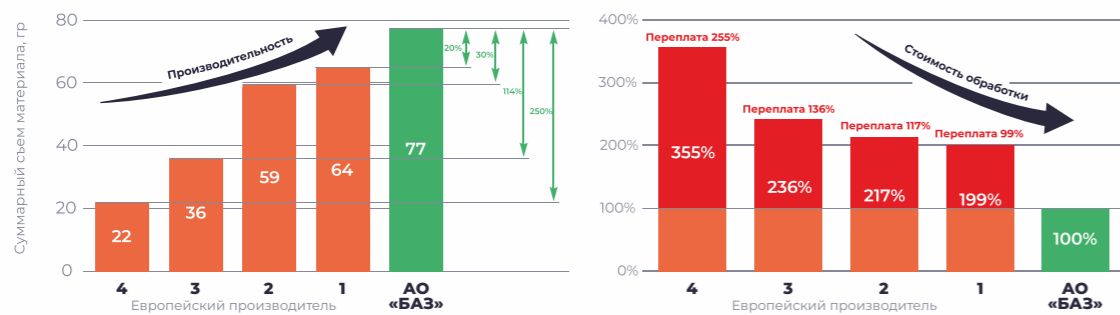
Нержавеющие стали Легированные стали

Лабораторные испытания серии SF10 CERAMICS с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования фибровых дисков SF10 CERAMICS с охлаждающим покрытием TOP COOL	<ul style="list-style-type: none"> • Фибровый диск SF10 CERAMICS R36 TOP COOL производства АО «БАЗ». • Аналогичные изделия европейских производителей 	Нержавеющая сталь (AISI 304)

РЕЗУЛЬТАТ:

Суммарный съем материала в течение 5 минут процесса обработки поверхности оказался больше относительно испытываемых изделий европейских производителей:



ВЫГОДЫ:

- До 250 % прирост производительности
- До 3 раз ниже стоимость обработки поверхности



Рулоны шлифовальные

Рулоны шлифовальной шкурки предназначены для абразивной обработки металлов, сплавов, древесины, а также других видов материалов как с применением, так и без применения смазочно-охлаждающей жидкости.

Пример условного обозначения рулонов

Шкурка шлифовальная О2 800x30 У1С 14А 25-Н СФЖ ГОСТ 13344-79, где

О — однослойная шлифовальная шкурка;
2 — для машинной и ручной обработки твердых и прочновязких металлов и сплавов;
800 — ширина (мм);
30 — длина (м);
У1С — основа (саржа утяжеленная);
14А — шлифовальный материал (электрокорунд нормальный);
25-Н — зернистость шлифовального материала;
СФЖ — связующее (фенолформальдегидная смола);
ГОСТ 13344-79 — нормативный документ, по которому изготовлена шлифовальная шкурка.

Шкурка шлифовальная 2С 800x30 У1 14А 32-Н К ГОСТ 5009-82, где

2 — для машинной и ручной обработки твердых и прочновязких металлов и сплавов;
С — сплошной вид рабочего слоя;
800 — ширина (мм);
30 — длина (м);
У1 — основа (саржа утяжеленная №1 суровая);
14А — шлифовальный материал (электрокорунд нормальный);
32-Н — зернистость шлифовального материала;
К — связующее (комбинированное);
ГОСТ 5009-82 — нормативный документ, по которому изготовлена шлифовальная шкурка.

ШИРИНА 775, 800, 1550, 1600 мм
ДЛИНА 20, 30 м

Длина рулона шлифовальной шкурки для зернистости от М40 (Р400) до 50-Н (Р36) составляет 30 м, от 63-Н (Р30) до 100-Н (Р20) - 20 м.

Во время работы шлифовальной шкуркой необходимо соблюдать меры безопасности



14А СФЖ У1С



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань Х
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка



Закрытое нанесение

Особенности



Водостойкость

Оборудование



Применение



Углеродистые стали

Твердые породы древесины

Универсальное

ALOX STANDART

- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- М63
- М40
- М28

Универсальная серия для обработки различных материалов. Подходит как для полупрофессионального, так и для бытового использования. Широкая область применения и наилучшая цена обеспечивают данному продукту высокую популярность у потребителей. Шлифовальная шкурка 14А СФЖ У1С тип D проходит дополнительную операцию флексования с целью повышения эластичности. Изготавливается по ГОСТ 13344-79.

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань Х
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка



Закрытое нанесение

Оборудование



Применение



Углеродистые стали

Твердые породы древесины

Серия 14А У1 К предназначена для ручной обработки материалов без использования смазочно-охлаждающей жидкости. Изготавливается по ГОСТ 5009-82.

14А У1 К



ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань Х
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка



Закрытое нанесение

Особенности



Водостойкость

Оборудование



Применение



Углеродистые стали

Твердые породы древесины

Универсальное

Шлифовальная шкурка с усовершенствованной технологией подготовки тканевой основы для более жестких условий применения. Изготавливается по ТУ 3980-009-00223332-2003 в более широком диапазоне зернистостей, недоступных по ГОСТ 13344-79, в том числе и таких крупных, как 63-Н, 80-Н и 100-Н.

KK19XW



KK19JW



ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка



Закрытое нанесение

Особенности



Водостойкость

Оборудование



Применение



Углеродистые стали



Твердые породы древесины

Гибкая основа шлифовальной шкурки позволяет потребителям по достоинству оценить эргономичность ее использования при обработке профильных поверхностей, а также при ручном шлифовании.

- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- M63
- 4-Н
- M50
- M40
- M28

CK19XW



SIC STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка



Закрытое нанесение

Особенности



Водостойкость

Оборудование



Применение



Титан



Чугун



Стекло, камень, керамика



Пластмассы

Серия шлифовальной шкурки с использованием карбида кремния черного в качестве шлифовального материала. Благодаря свойствам абразивного зерна удается добиться превосходных результатов при обработке твердых материалов.

- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- M63
- 4-Н
- M50
- M40
- M28



Бобины шлифовальные

Бобины шлифовальные предназначены для ручной и машинной обработки различных материалов.

Пример условного обозначения бобин

Б 200х20 КК19ХW 25-Н ГОСТ 12439-79, где

Б — бобина шлифовальная;

200 — ширина (мм);

20 — длина (м);

КК19ХW — серия шлифовальной шкурки;

25-Н — зернистость шлифовального материала;

ГОСТ 12439-79 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

Типы бобин шлифовальных

Б Бобина шлифовальная для ручной обработки материала и изготовления лент шлифовальных бесконечных. Ширина до 1650 мм, длина — 25, 30, 35, 40, 50 и 100 м.

БМ Бобина шлифовальная для машинной обработки. Ширина от 30 до 100 мм, длина — 25, 30, 40 и 50 м, внутренний диаметр бобин для машинной обработки 77 + 3 мм.

ШИРИНА от 30 до 1650 мм

ДЛИНА 25, 30, 35, 40, 50, 100 м

Возможно изготовление других типоразмеров по запросу потребителя.

Во время работы шлифовальной шкуркой необходимо соблюдать меры безопасности



14А СФЖ У1С



ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Универсальная серия для обработки различных материалов. Подходит как для полупрофессионального, так и для бытового использования. Широкая область применения и наилучшая цена обеспечивают данному продукту высокую популярность у потребителей.

- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- М63
- 4-Н
- М50
- М40
- М28

ALOX STANDART

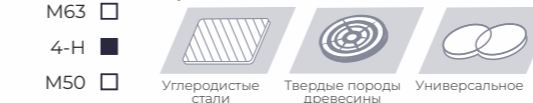
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Универсальность серии шлифовальной шкурки позволяет использовать ее для обработки различных видов материалов и поверхностей как в бытовых, так и в полупрофессиональных условиях применения. Бобины изготавливаются в широком диапазоне зернистостей, в том числе и таких крупных, как 63Н, 80Н и 100Н.

КК19ХW



ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Благодаря свойству гибкости шлифовальной шкурки пользователи по достоинству смогут оценить удобство обработки радиусных и труднодоступных поверхностей.

КК19ЖW



KK18XW

ALOX STANDART
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка **Особенности** **Оборудование**

Применение

Углеродистые стали Твердые породы древесины Универсальное

Шлифовальная шкурка с дополнительной пропиткой позволяет повысить прочность и стойкость основы к удлинению, соответствовать высоким требованиям при обработке плоских поверхностей. Рекомендуется для бытового и полупрофессионального применения.

- 100-H
- 80-H
- 63-H
- 50-H
- 40-H
- 32-H
- 25-H
- 20-H
- 16-H
- 12-H
- 10-H
- 8-H
- 6-H
- 5-H
- M63
- 4-H
- M50
- M40
- M28

KK10JW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка **Особенности** **Оборудование**

Применение

Углеродистые стали Твердые породы древесины Цветные металлы

Благодаря гибкой основе и высококачественному электрокорунду серия бобин шлифовальных обладает хорошими потребительскими свойствами для шлифования профильных металлических и деревянных поверхностей. Структура тканевой основы позволяет изготавливать шлифовальную шкурку зернистостью до P800.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

KP10D

ALOX STANDART
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка **Оборудование**

Применение

Углеродистые стали Твердые породы древесины Универсальное

Шлифовальная шкурка для бытового или полупрофессионального применения на неводостойкой бумажной основе. Применение бумажной основы позволяет обеспечить достаточный уровень качества обработки поверхности при относительно невысокой стоимости продукта.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

LP10D

ALOX+ MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд белый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка **Оборудование**

Применение

Маникюр, педикюр

Шлифовальная шкурка на гнущейся и прочной на разрыв бумажной основе. Острое зерно электрокорунда белого и его высокая агрессивность способствуют длительному сроку службы инструмента, получению гладкой поверхности. Рекомендуется для изготовления маникюрных и педикюрных пилочек. Возможно изготовление бобин на самоклеящейся основе.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

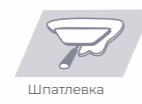
LP41D

ALOX+ MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд белый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Оборудование

Применение


Шлифовальная шкурка используется при выполнении строительных работ. Специально разработана для ручной обработки шпатлеванных и оштукатуренных поверхностей на основе гипсовых, известковых и цементно-песчаных составов.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

KT20CW
NEW

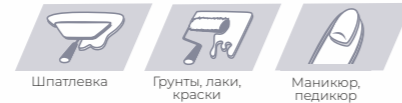
ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Водостойкая бумага C
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение


Гибкая бумажная основа в связке с электрокорундом делают серию шлифовальных бобин высококачественным продуктом для ручной обработки различных материалов. Наибольшее распространение серия получила в авторемонте, зачистке и шлифовке шпатлеванных и лакокрасочных поверхностей. Благодаря острым граням шлифовального материала данная серия обладает максимальной производительностью. Водостойкая бумажная основа позволяет использовать шлифовальную шкурку вместе с водой. Возможно изготовление бобин на самоклеящейся основе.

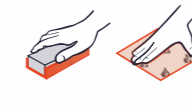
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000

SIC MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Водостойкая бумага C
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение


- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000
- P2500

Гибкая бумажная основа в связке с карбидом кремния черным делают серию шлифовальных бобин высококачественным продуктом для ручной обработки различных материалов. Наибольшее распространение серия получила в авторемонте, зачистке и шлифовке шпатлеванных и лакокрасочных поверхностей. Возможно изготовление бобин на самоклеящейся основе.

CT20CW
NEW

CT27CW
NEW


- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000

SIC MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Водостойкая бумага C
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение


Серия шлифовальной шкурки разработана для производства маникюрных и педикюрных пилочек. В производстве используется специально подготовленное зерно карбида кремния черного и эластичная водостойкая латексная бумага. Рабочая поверхность отличается насыщенным цветом «зебра» и устойчивостью к выкрашиванию зерна. Возможно изготовление бобин на самоклеящейся основе.

Бобина из объемного шлифовального полотна

NON-WOVEN

NEW



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Coarse		
Medium		
Fine		
Very Fine		

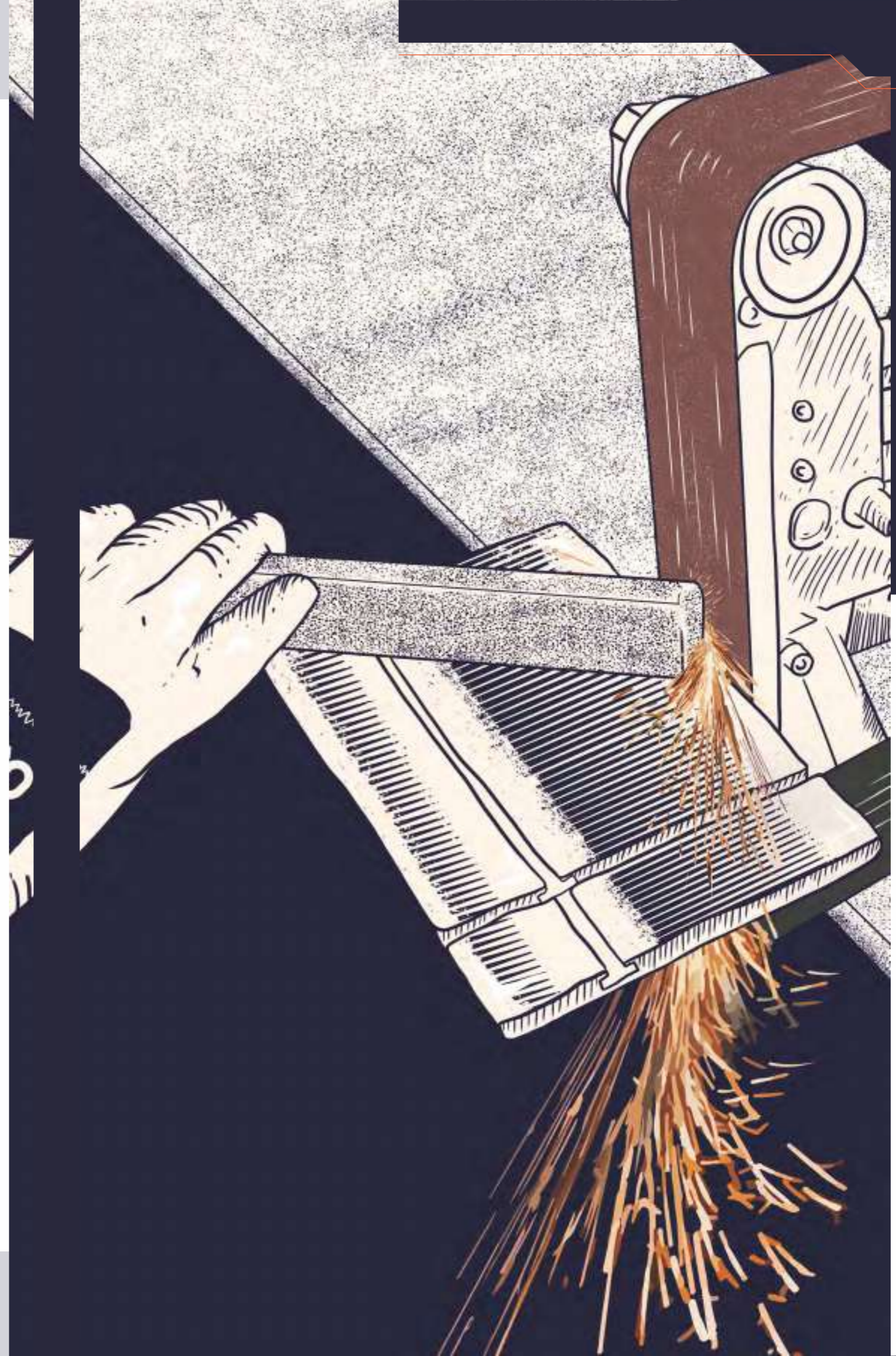
Применение



Оборудование



Упругое нетканое полотно отлично адаптируется к профильным поверхностям и идеально подходит для чистки, доводки, придания шероховатости и общей финишной обработки различных деталей сложных форм без нарушения геометрии. Благодаря наличию абразивных зерен по всему объему материала, а не только на его поверхности, достигаются высокая износостойкость и длительный срок службы полотна.



Ленты бесконечные узкие

Ленты шлифовальные бесконечные узкие служат для абразивной обработки различных материалов на узколенточных шлифовальных станках, пневматических и электрических шлифовальных машинках.

Пример условного обозначения узких лент

ЛБ 75x457 КК10ХW P80 ТУ 23.91.12-018-00223332-2020, где

ЛБ — лента бесконечная;

75 — ширина (мм);

457 — длина (мм);

КК10ХW — серия шлифовальной шкурки;

P80 — зернистость шлифовального материала;

ТУ 23.91.12-018-00223332-2020 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ШИРИНА от 6 до 500 мм
ДЛИНА от 115 мм

Типы соединительных швов шлифовальных лент

для узколенточных шлифовальных станков и ручных шлифовальных машин



Во время работы с лентами необходимо соблюдать меры безопасности



ALOХ STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

100-Н	<input type="checkbox"/>	Основа	Хлопчатобумажная ткань X
80-Н	<input type="checkbox"/>	Шлифовальный материал	Электрокорунд
63-Н	<input type="checkbox"/>	Агрессивность	██████████
50-Н	<input checked="" type="checkbox"/>	Срок службы	██████████

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Универсальная серия для обработки различных материалов. При сравнительно доступной стоимости обладает достаточным уровнем потребительских свойств для бытового применения.

14A СФЖ У1С



ALOХ STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

100-Н	<input checked="" type="checkbox"/>	Основа	Хлопчатобумажная ткань X
80-Н	<input checked="" type="checkbox"/>	Шлифовальный материал	Электрокорунд
63-Н	<input checked="" type="checkbox"/>	Агрессивность	██████████
50-Н	<input checked="" type="checkbox"/>	Срок службы	██████████

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Шлифовальные ленты многостороннего, бытового или полупрофессионального применения. Имеют хорошее соотношение цена/производительность инструмента в дерево- и металлообработке.

КК19ХW



KK19JW

ALOX STANDART
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Эластичная основа шлифовальной шкурки типа J для промежуточного и финишного шлифования профилированных поверхностей. Шлифовальные ленты рекомендуются для бытового и полупрофессионального применения.

- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- M63
- M50
- M40
- M28

CK19JW

SIC STANDART
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Благодаря гибкой основе и использованию карбида кремния черного в качестве шлифовального материала ленты бесконечные рекомендованы для обработки профильных поверхностей твердых материалов.

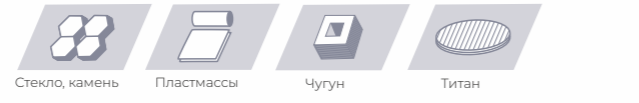
- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- M63
- M50
- M40
- M28

CK19XW

SIC STANDART
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Шлифовальные ленты с использованием карбида кремния черного в качестве шлифовального материала. Благодаря свойствам абразивного зерна удается добиться высоких результатов при обработке твердых материалов.

- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- M63
- M50
- M40
- M28

KK10XW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Универсальная лента для обработки черных и цветных металлов, твердых пород древесины. Ввиду невысокого удлинения хлопчатобумажной основы рекомендуется для узколенточного применения. При сравнительно низкой стоимости обладает достаточным уровнем потребительских свойств для профессионального использования.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

KK10JW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Благодаря гибкой основе и высококачественному электрокорунду серия шлифовальных лент обладает хорошими потребительскими свойствами для шлифования профильных металлических и деревянных поверхностей. Структура тканевой основы позволяет изготавливать ленты зернистостью до P800.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

KD10XW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

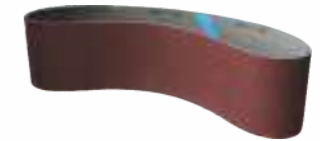
Основы	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Благодаря применению жесткой смесовой основы и высококачественного электрокорунда мелких номеров зернистости ленты шлифовальные отвечают высоким требованиям при обработке алюминиевых сплавов, ввиду высокой чистоты поверхности и прочности шлифовального инструмента.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

KX10RW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Объединив в себе прочную полиэстеровую основу и высококачественный электрокорунд, ленты шлифовальные показывают максимальную эффективность при работе в высоконагруженных условиях обработки твердых пород древесины и изделий из стали.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

KX11RW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Высокая скорость обработки мягких пород древесины при больших нагрузках и съемах материала, минимальное забивание зерна и долгий срок службы шлифовальных лент благодаря полукрытому нанесению зерна и применению прочной полиэстеровой основы.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

CK10XW

SIC MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Серия с использованием карбида кремния черного высокого качества. Благодаря свойствам твердого абразивного зерна удается добиться превосходных результатов при обработке таких твердых материалов, как стекло, камень и титан.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

CX10RW

SIC MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Шлифовальные ленты для обработки твердых пород древесины, особенно подходящие для шлифовки паркета и восстановления напольных покрытий.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ZK10XW

ZIRCONIUM PREMIUM
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Благодаря самозатачивающемуся циркониевому электрокорунду обеспечивается высокая агрессивность и производительность при малонагруженном шлифовании изделий из металлов, особенно из нержавеющей стали.

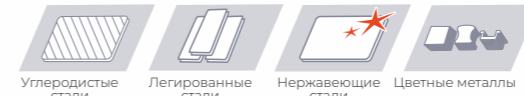
- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ZX10RW

ZIRCONIUM PREMIUM
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый обеспечивает агрессивный съем и высокую производительность при обработке стали. Благодаря высокой степени каркасности и жесткости полиэстеровой основы удается добиться достаточной прочности и минимального удлинения ленты при работе в условиях высоких нагрузок.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ZX20RW
NEW

ZIRCONIUM PREMIUM
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Специальное нанесение шлифовального материала и особо жесткий полиэстер с малым удлинением при высоких нагрузках позволяют увеличить агрессивность и продолжительность работы шлифовальных лент при обработке стальной проволоки.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ZX10RW TOP COOL
NEW

ZIRCONIUM TOP COOL
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Охлаждающее покрытие TOP COOL и используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый при работе исключают перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента, обеспечивают высокую скорость обработки, агрессивность резания, увеличенный съем материала. Лучший вариант шлифовальных лент для грубой обработки легированных нержавеющих сталей.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

CERAMICS TOP COOL
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд керамический обеспечивает агрессивность шлифования за счет скалывания зерна и постоянного образования острых режущих кромок, а охлаждающее покрытие TOP COOL снижает температуру в зоне шлифования, предупреждая перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента. Лучший вариант шлифовальных лент, где требуется максимальный съем материала за минимальное время.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

SX10RW TOP COOL
NEW


RX10RW
NEW

ALOX COMPACT
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Гранулированный электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Серия шлифовальных лент с применением гранулированного электрокорунда - абразива на основе зерен электрокорунда нормального, объединенных в гранулы. Шлифовальный инструмент обладает длительным сроком службы за счет постоянного равномерного обновления гранул шлифовального материала в процессе работы ленты, сохраняя при этом постоянную шероховатость обрабатываемой поверхности. **Рекомендуется для использования с СОЖ.**

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

RX12RW
NEW

ALOX COMPACT
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Гранулированный электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Серия шлифовальных лент с применением гранулированного электрокорунда - абразива на основе зерен электрокорунда нормального, объединенных в гранулы. Шлифовальный инструмент обладает длительным сроком службы за счет постоянного равномерного обновления гранул шлифовального материала в процессе работы ленты, сохраняя при этом постоянную шероховатость обрабатываемой поверхности. **Рекомендуется для сухого шлифования.**

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

SIC COMPACT
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Гранулированный карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000
- P2500

Серия шлифовальных лент с применением гранулированного карбида кремния - абразива на основе зерен карбида кремния черного, объединенных в гранулы. Шлифовальный инструмент обладает длительным сроком службы за счет постоянного равномерного обновления гранул шлифовального материала в процессе работы ленты, сохраняя при этом постоянную шероховатость обрабатываемой поверхности. **Рекомендуется для использования с СОЖ.**

MX10RW
NEW

MX12RW
NEW

SIC COMPACT
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Гранулированный карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000
- P2500

Серия шлифовальных лент с применением гранулированного карбида кремния - абразива на основе зерен карбида кремния черного, объединенных в гранулы. Шлифовальный инструмент обладает длительным сроком службы за счет постоянного равномерного обновления гранул шлифовального материала в процессе работы ленты, сохраняя при этом постоянную шероховатость обрабатываемой поверхности. **Рекомендуется для сухого шлифования.**

KP10E

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Бумага E
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Оборудование

Применение


Серия шлифовальных лент рекомендована для обработки твердых пород древесины в условиях легких и средних нагрузок. Использование электрокорунда высокого уровня потребительских свойств в качестве шлифовального зерна обеспечивает длительный срок службы и агрессивный сьем материала.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

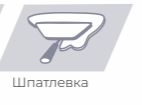
KP11E

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Бумага E
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Оборудование

Применение


Серия шлифовальных лент на плотной бумажной основе с использованием высококачественного электрокорунда. Предназначена для обработки мягких пород древесины. Разреженное нанесение шлифовального материала способствует снижению засаливания изделия продуктами шлифования.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

CP10E

SIC MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Бумага E
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Оборудование

Применение


- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Закрытая насыпка шлифовального материала, прочная основа с твердым зерном из карбида кремния черного рекомендуется для обработки твердых пород древесины, грунтованных и окрашенных изделий.

NON-WOVEN
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Нетканая	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Coarse		
Medium		
Very Fine		

Оборудование

Применение


- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Шлифовальные ленты из нетканого объемного шлифовального полотна рекомендуются для подготовки поверхности, понижения или нанесения направленной риски, снятия заусенцев и заключительной обработки любых металлов, особенно нержавеющей стали. Прочная основа трехмерного нетканого полотна отличается высокой упругостью, что позволяет шлифовать радиусные поверхности без повреждения обрабатываемой заготовки и лишнего сьема материала.

Ленты из объемного шлифовального полотна
NEW

 Coarse
(P60, P80)

 Medium
(P120)

 Very Fine
(P240-P320)

Полировальная



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Войлок/Полиэстер
Агрессивность	
Срок службы	

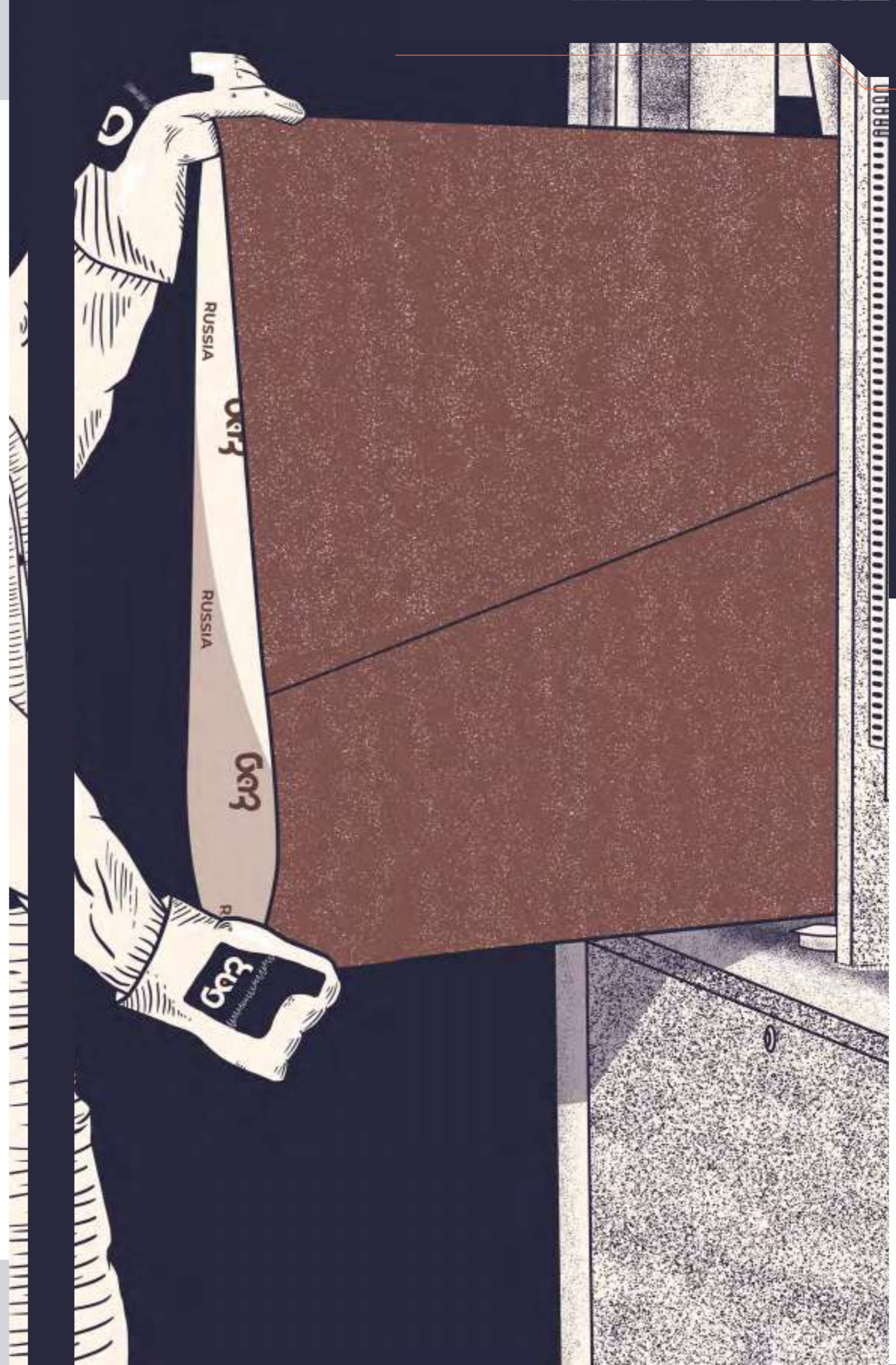
Оборудование



Применение



Специально разработанная войлочная лента предназначена для полирования металлических поверхностей. За счет использования войлока высокого качества достигается блестящий эффект обработки. Рекомендовано использовать с применением абразивных паст.



Ленты бесконечные широкие

Ленты широкие шлифовальные бесконечные применяются для абразивной обработки на широколенточных шлифовальных станках как в деревообрабатывающей промышленности для выполнения операций калибровки, шлифования и финишной обработки мебельного щита, плитных материалов, так и в металлургической промышленности.

Пример условного обозначения широких лент

ЛБ1 1100x1900 КК10ХW P120 ТУ 23.91.12-018-00223332-2020, где
 ЛБ1 — лента бесконечная исполнения 1;
 1100 — ширина (мм);
 1900 — длина (мм);
 КК10ХW — серия шлифовальной шкурки;
 P120 — зернистость шлифовального материала;
 ТУ 23.91.12-018-00223332-2020 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ШИРИНА от 500 до 1630 мм
 ДЛИНА от 1100 мм

Типы соединительных швов шлифовальных лент

для широколенточных шлифовальных станков



Во время работы с лентами необходимо соблюдать меры безопасности



P24 ALOX MASTER
 P36

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основная	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

P180 **Насыпка** **Особенности** **Оборудование**



Применение



P220
 P240
 P280
 P320
 P360
 P400
 P500
 P600
 P800 Благодаря прочности смесовой основы и невысокому удлинению инструмента шлифовальные ленты рекомендуются в широком исполнении для чистовой обработки металла (алюминиевых сплавов) в мелких зернистостях при средних нагрузках.

KD10XW



P24 ALOX MASTER
 P36

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основная	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

P180 **Насыпка** **Особенности** **Оборудование**



Применение



P220
 P240
 P280
 P320
 P360
 P400
 P500
 P600
 P800 Объединив в себе прочную полиэстеровую основу и высококачественный электрокорунд, ленты шлифовальные показывают максимальную эффективность при работе в высоконагруженных условиях обработки твердых пород древесины и изделий из стали.

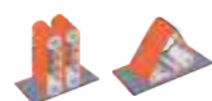
KX10RW



KX11RW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение

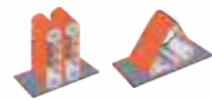
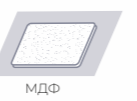

Высокая скорость обработки мягких пород древесины при больших нагрузках и съемах материала, минимальное забивание зерна и долгий срок службы шлифовальных лент благодаря полуоткрытому нанесению зерна и применению прочной полиэстеровой основы. Возможно повторное использование шлифовальных лент после мойки и удаления с рабочей поверхности продуктов шлифования.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

CP10E

SIC MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Оборудование

Применение


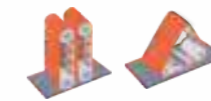
Серия шлифовальных лент на бумажной основе средней поверхностной плотности с нанесенным на нее карбидом кремния черным. Обеспечивает высокую чистоту поверхности при обработке твердых пород древесины, грунтованных и окрашенных изделий.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

CX10RW

SIC MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение

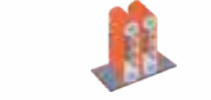

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Серия шлифовальных лент на очень жесткой полиэстеровой основе с применением карбида кремния черного в качестве абразивного материала позволяет обеспечить высокую чистоту поверхности при обработке плитных материалов и листов из пластика.

ZX10RW

ZIRCONIUM PREMIUM
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение

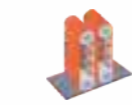

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый обеспечивает агрессивный съем и высокую производительность при обработке стали. Благодаря каркасности и жесткости полиэстеровой основы удается добиться достаточной прочности и минимального удлинения ленты при работе в условиях высоких нагрузок.

**ZX10RW
TOP COOL**
NEW

ZIRCONIUM TOP COOL
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Охлаждающее покрытие TOP COOL и используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый при работе исключают перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента, обеспечивают высокую скорость обработки, агрессивность резания, увеличенный съем материала. Лучший вариант шлифовальных лент для грубой обработки легированных нержавеющей сталей.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

**SX10RW
TOP COOL**
NEW

CERAMICS TOP COOL
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка Особенности Оборудование

Применение

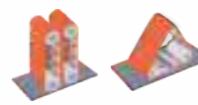
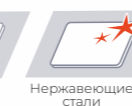

Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд керамический обеспечивает агрессивность шлифования за счет скалывания зерна и постоянного образования острых режущих кромок, а охлаждающее покрытие TOP COOL снижает температуру в зоне шлифования, предупреждая перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента. Лучший вариант шлифовальных лент, где требуется максимальный съем материала за минимальное время.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка

Оборудование

Применение


- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Серия шлифовальных лент на бумажной основе средней поверхностной плотности с высококачественным электрокорундом. Предназначена для обработки твердых пород древесины в условиях умеренных нагрузок. Допускается использование для металлообработки с малыми нагрузками и без применения СОЖ.

KP10E


Ленты бесконечные сегментные

Ленты шлифовальные бесконечные сегментные применяются для абразивной обработки на широколенточных шлифовальных станках в деревообрабатывающей промышленности для выполнения операций калибровки, шлифования и финишной обработки ДСП, фанеры и других типов плитных материалов. Сегментные ленты отличаются тем, что состоят из сегментов с применением двух и более швов (исполнение 2).

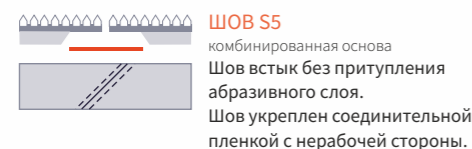
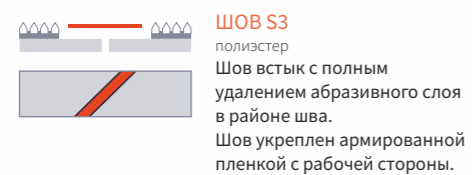
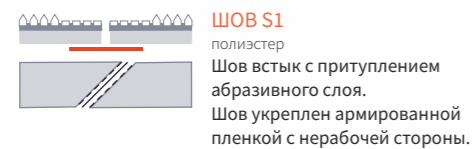
Пример условного обозначения сегментных лент

ЛБ2 1950x3200 CX10YW P80 ТУ 23.91.12-018-00223332-2020, где
 ЛБ2 — лента бесконечная исполнения 2;
 1950 — ширина (мм);
 3200 — длина (мм);
 CX10YW — серия шлифовальной шкурки;
 P80 — зернистость шлифовального материала;
 ТУ 23.91.12-018-00223332-2020 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ШИРИНА от 1630 до 3500 мм
 ДЛИНА от 2200 мм

Типы соединительных швов шлифовальных лент

для широколенточных шлифовальных станков



Во время работы с лентами необходимо соблюдать меры безопасности



P24 ■
 P36 ■
 P40 ■
 P50 ■
 P60 ■
 P80 ■
 P100 ■
 P120 ■
 P150 ■

SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Полиэстер Y
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

P180 □ **Насыпка** Особенности Оборудование

P220 □

P240 □ Полукрытое нанесение Водостойкость

P280 □

Применение



P320 □ Шлифовальные ленты на специальной полиэстеровой основе, предназначенной для сегментирования, и нанесенным на нее карбидом кремния черным высокого качества. Показывают максимальную эффективность при обработке плитных материалов. Специальные антистатические добавки в составе связующего способствуют снижению забивания ленты продуктами шлифования. Используются в условиях высоких нагрузок.

P360 □

P400 □

P500 □

P600 □

P800 □

CX10YW



P24 □
 P36 ■
 P40 ■
 P50 □
 P60 ■
 P80 ■
 P100 ■
 P120 ■
 P150 ■

SIC PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Ткань/бумага
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

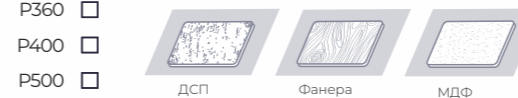
P180 □ **Насыпка** Оборудование

P220 □

P240 □ Полукрытое нанесение

P280 □

Применение



P320 □ Продукт на очень прочной и надежной комбинированной основе, с отличными антистатическими свойствами и износоустойчивым зерном карбида кремния черного. Рекомендуется для обработки плитных материалов. Особый соединительный шов обеспечивает равномерность результата обработки, исключая эффект дробления поверхности и повышая качество шлифования по сравнению с лентами на полиэстеровой основе, не изнашивает поверхность валов, на которые устанавливается лента.

P360 □

P400 □

P500 □

P600 □

P800 □

CC10

NEW



Круги лепестковые шлифовальные

Круги лепестковые шлифовальные (КЛ) предназначены для зачистки криволинейных поверхностей от окалины, ржавчины, для шлифования и полирования изделий из металлов и других материалов. Используются на стационарных станках и ручном шлифовальном инструменте. В этом разделе представлены круги лепестковые, у которых посадочное отверстие образовано металлическими фланцами.

Пример условного обозначения кругов лепестковых

КЛ 150x30x32 КК19ХW 40-Н ГОСТ 22775-77, где

КЛ — круг лепестковый шлифовальный;

150 — наружный диаметр круга (мм);

30 — высота (мм);

32 — диаметр посадочного отверстия (мм);

КК19ХW — серия шлифовальной шкурки;

40-Н — зернистость шлифовального материала;

ГОСТ 22775-77 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ от 90 до 450 мм
ВЫСОТА от 20 до 140 мм
ДИАМЕТР ПОСАДОЧНОГО ОТВЕРСТИЯ от 12 до 255 мм

Типоразмеры и эксплуатационные характеристики кругов лепестковых шлифовальных

Типоразмеры D x h x d (мм)	Предельная частота вращения (об/мин)	Типоразмеры D x h x d (мм)	Предельная частота вращения (об/мин)
90x30(50)x12	7400	300x75x50	2250
100x30x25	6700	300x50x100	2250
120x30x12	5600	300x100x44,5(50,100)	2250
125x20x32	5350	350x50x44,5	1950
150x20(25,30,40,50)x32	4500	350x70x83	1950
160x30(50)x32	4200	350x100(140)x44,5	1950
175x40x32	3850	360x20(30,40,50,60,70,80,100)x170	1860
200x30(40,50)x32	3350	400x50x127	1700
200x100x32	3050	400x60x44,5	1700
250x20(40,50)x100	2700	400x100x127	1700
270x30(50,100)x32	2500	450x30x225	1500
300x50x44,5(50)	2250		

ПРИМЕЧАНИЕ: возможно изготовление кругов лепестковых шлифовальных других типоразмеров с учетом индивидуальных требований потребителей

Во время работы с кругами лепестковыми шлифовальными необходимо соблюдать меры безопасности


 100-Н

 80-Н

 63-Н

 50-Н

 40-Н

 32-Н

 25-Н

 20-Н

 16-Н

 12-Н

 10-Н

 8-Н

 6-Н

 5-Н

 M63

 4-Н

 M50

 M40

 M28

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка



Закрытое нанесение

Особенности



Водостойкость

Оборудование



Применение



Углеродистые стали



Универсальное

Универсальная серия кругов для шлифования различных видов материалов и поверхностей. Достойное соотношение цена/качество позволяет использовать ее как в бытовом, так и в полупрофессиональном сегменте применения.

КК19ХW


 P24

 P36

 P40

 P50

 P60

 P80

 P100

 P120

 P150

 P180

 P220

 P240

 P280

 P320

 P360

 P400

 P500

 P600

 P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка



Закрытое нанесение

Особенности



Водостойкость

Оборудование



Применение



Углеродистые стали

Благодаря применению смесовой основы и специального электрокорунда серия лепестковых кругов отвечает высоким требованиям при обработке металлических поверхностей. Свойства применяемой основы обеспечивают высокую износостойкость инструмента при работе с высокой нагрузкой.

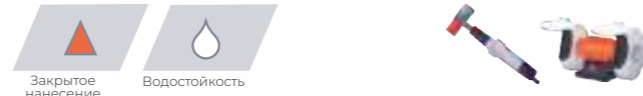
КД20ХW



KK10XW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение

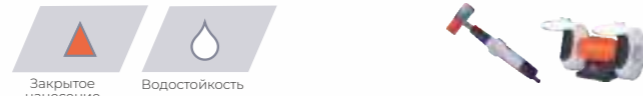

Высококачественный электрокорунд, используемый при изготовлении серии лепестковых кругов, и специально подготовленная хлопчатобумажная основа позволяют достигать наилучших результатов при обработке нержавеющей и углеродистых сталей.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

KK10JW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Структура хлопчатобумажной ткани, гибкая основа и высококачественный электрокорунд, используемые при изготовлении серии шлифовальной шкурки для лепестковых кругов, позволяют выпускать инструмент мелких номеров зернистости и достигать высокого качества обработки профильных поверхностей. Эффективны в использовании на финишных операциях шлифования и полировки изделий из металла.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

KK15XW
NEW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Высококачественный электрокорунд, используемый при изготовлении лепестковых кругов, и специально подготовленная полужесткая хлопчатобумажная основа позволяют достигать наилучших результатов при обработке различных марок стали.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

CK19XW

SIC STANDART
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение

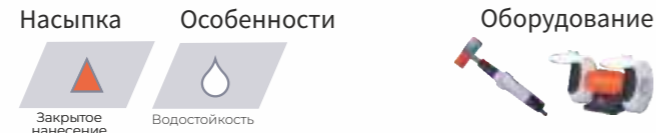

Серия лепестковых кругов с применением карбида кремния черного предназначена для черновой, промежуточной и финишной обработки твердых материалов.

- 100-H
- 80-H
- 63-H
- 50-H
- 40-H
- 32-H
- 25-H
- 20-H
- 16-H
- 12-H
- 10-H
- 8-H
- 6-H
- 5-H
- M63
- 4-H
- M50
- M40
- M28

СК10ХW

SIC MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	



Серия лепестковых кругов с использованием карбида кремния черного высокого качества и специально подготовленной основы показывает максимальную эффективность при обработке твердых материалов.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ZD20ХW

ZIRCONIUM PREMIUM
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	



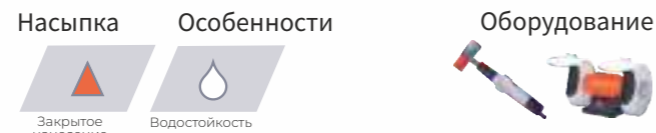
- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Электрокорунд циркониевый в составе серии лепестковых кругов обеспечивает агрессивный сьем материала, особенно эффективен при обработке нержавеющей стали. Специально подготовленная смесовая основа, состоящая из полиэстеровых и хлопчатобумажных нитей, обеспечивает оптимальный баланс между износостойкостью и удобством работы круга.

ZK10ХW

ZIRCONIUM PREMIUM
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	



Круги выпускаются из шлифовальной шкурки на жесткой хлопчатобумажной основе. Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый обеспечивает агрессивный сьем материала, особенно эффективен при обработке алюминия, легированных, в том числе и нержавеющей сталей.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

SD20ХW

CERAMICS PREMIUM
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	



- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Применение керамического зерна в кругах лепестковых обеспечивает максимальную степень сьема материала с заготовки и однородную чистоту поверхности благодаря особым свойствам самозатачивания на протяжении всего срока службы инструмента.

Круги лепестковые шлифовальные со ступицей

Круги лепестковые шлифовальные со ступицей (КЛС) предназначены для зачистки криволинейных поверхностей от окалины, ржавчины, для шлифования и полирования изделий из металлов, древесины и других материалов. В этом разделе представлены круги лепестковые, у которых посадочное отверстие образуется формирующейся в процессе застывания связующего ступицей.

Пример условного обозначения кругов лепестковых

КЛ со ступицей 150x30x32 КК10ХW Р80 ГОСТ 22775-77, где

150 — наружный диаметр круга (мм);

30 — высота (мм);

32 — диаметр посадочного отверстия (мм);

КК10ХW — серия шлифовальной шкурки;

Р80 — зернистость шлифовального материала;

ГОСТ 22775-77 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ от 60 до 300 мм
ВЫСОТА от 15 до 100 мм
ДИАМЕТР ПОСАДОЧНОГО ОТВЕРСТИЯ от 8 до 100 мм

Типы кругов лепестковых шлифовальных со ступицей

Тип круга лепесткового	Типоразмеры D x h x d (мм)	Предельная частота вращения (об/мин)
<p>КЛ со ступицей</p>	60x20x12	12800
	60x30x8	12800
	90x30x12	7400
	100x50(60,70)x12	6700
	100x50(100)x19	6700
	110x50(100)x19	6150
	120x30x20	5600
	120x30(50)x32	5600
	150x30(50)x32	4500
	200x30x32	3350
<p>КЛ со ступицей с выточкой под гайку</p>	60x30x8	12800
	90x30x12	7400
	120x30x32	5600
	150x30x32	4500
<p>КЛ со ступицей с усиленными торцами</p>	60x30x8	12800
	90x30x12	7400
	120x30x12	5600
<p>КЛ со ступицей с резьбой</p>	125x20xM14	12300
	150x15xM14	4500

ПРИМЕЧАНИЕ: возможно изготовление кругов лепестковых шлифовальных со ступицей других типоразмеров с учетом индивидуальных требований потребителей

 100-Н

 80-Н

 63-Н

 50-Н

 40-Н

 32-Н

 25-Н

 20-Н

 16-Н

 12-Н

 10-Н

 8-Н

 6-Н

 5-Н

 М63

 4-Н

 М50

 М40

 М28

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Особенности



Оборудование



Применение



Универсальная серия кругов для шлифования различных видов материалов и поверхностей. Достойное соотношение цена/качество позволяет использовать ее как в бытовом, так и в полупрофессиональном сегменте применения.

КК19ХW


 Р24

 Р36

 Р40

 Р50

 Р60

 Р80

 Р100

 Р120

 Р150

 Р180

 Р220

 Р240

 Р280

 Р320

 Р360

 Р400

 Р500

 Р600

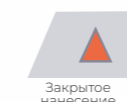
 Р800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Особенности



Оборудование



Применение



Благодаря применению смесовой основы и специального электрокорунда серия лепестковых кругов отвечает высоким требованиям при обработке металлических поверхностей. Свойства применяемой основы обеспечивают высокую износостойкость инструмента при работе с высокой нагрузкой.

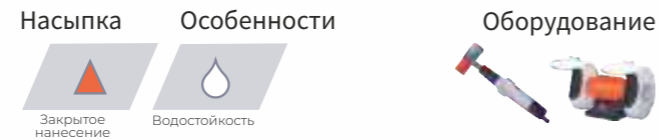
КД20ХW



KK10XW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	


Применение

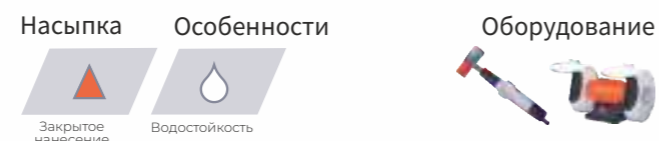

Высококачественный электрокорунд, используемый при изготовлении серии лепестковых кругов, и специально подготовленная хлопчатобумажная основа позволяют достигать наилучших результатов при обработке нержавеющей и углеродистых сталей.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

KK10JW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	


Применение


Структура хлопчатобумажной ткани, гибкая основа и высококачественный электрокорунд, используемые при изготовлении серии шлифовальной шкурки для лепестковых кругов, позволяют выпускать инструмент мелких номеров зернистости и достигать высокого качества обработки профильных поверхностей. Эффективны в использовании на финишных операциях шлифования и полировки изделий из металла.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

KK15XW
NEW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	


Применение

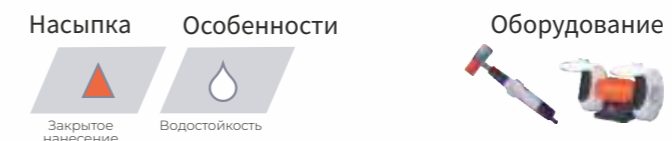

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Высококачественный электрокорунд, используемый при изготовлении лепестковых кругов, и специально подготовленная полужесткая хлопчатобумажная основа позволяют достигать наилучших результатов при обработке различных марок стали.

CK19XW

SIC STANDART
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	


Применение


- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- M63
- 4-Н
- M50
- M40
- M28

Серия лепестковых кругов с применением карбида кремния черного предназначена для черновой, промежуточной и финишной обработки твердых материалов.

CK10XW

SIC MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка **Оборудование**

Особенности

Применение

Камень Пластмассы Чугун Титан

Серия лепестковых кругов с использованием карбида кремния черного премиального уровня качества и специально подготовленной основы показывает максимальную эффективность при обработке твердых материалов.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ZD20XW

ZIRCONIUM PREMIUM
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка **Оборудование**

Особенности

Применение

Углеродистые стали Нержавеющие стали

Электрокорунд циркониевый в составе серии лепестковых кругов обеспечивает агрессивный съём материала, особенно эффективен при обработке нержавеющей стали. Специально подготовленная смесовая основа, состоящая из полиэстеровых и хлопчатобумажных нитей, обеспечивает оптимальный баланс между износостойкостью и удобством работы круга.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ZK10XW

ZIRCONIUM PREMIUM
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка **Оборудование**

Особенности

Применение

Углеродистые стали Нержавеющие стали

Круги выпускаются из шлифовальной шкурки на жесткой хлопчатобумажной основе. Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый обеспечивает агрессивный съём материала, особенно эффективен при обработке алюминия, легированных, в том числе и нержавеющей сталей.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

SD20XW

CERAMICS PREMIUM
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка **Оборудование**

Особенности

Применение

Легированные стали Нержавеющие стали

Применение керамического зерна в кругах лепестковых обеспечивает максимальную степень съема материала с заготовки и однородную чистоту поверхности благодаря особым свойствам самозатачивания на протяжении всего срока службы инструмента.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

NW (КЛС из объемного шлифовального полотна)

NON-WOVEN
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА


Основная	Нетканая	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Medium		
Fine		
Very Fine		

Применение

Оборудование


Благодаря своей нетканой структуре круги лепестковые идеально подходят для финишной обработки металла и древесины, где требуется получение однородной поверхности высокого качества. С помощью данной серии кругов можно легко добиться матирования и сатинирования деталей из нержавеющей стали. Рекомендованы для применения на плоских и профильных поверхностях.

NWC (КЛС комбинированный из объемного шлифовального полотна)

NON-WOVEN
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА


Основная	Нетканая/Ткань	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Medium		
Fine		
Very Fine		

Применение

Оборудование


Благодаря чередованию в кругах лепестков из трехмерного нетканого полотна и шлифовальной шкурки различной зернистости удается увеличить скорость шлифования деталей, продлить срок службы инструмента и получить однородный рисунок обработанной поверхности.

Полировальный
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основная	Войлок
Агрессивность	
Срок службы	

Оборудование

Применение


Специально разработанный войлочный круг предназначен для полирования поверхностей из нержавеющей стали. За счет использования войлока высокого качества достигается блестящий эффект обработки. Рекомендовано использовать с применением абразивных паст.





Круги лепестковые шлифовальные с оправкой

Круги лепестковые шлифовальные с оправкой (КЛО) служат для оснащения ручного шлифовального инструмента и предназначены для шлифования труднодоступных поверхностей. Установку КЛО на инструмент обеспечивает металлический стержень — оправка, скрепленная посредством связующего с лепестками.

Пример условного обозначения кругов лепестковых шлифовальных с оправкой

КЛО 80x40x6 КК10ХW Р60 ГОСТ 22775-77, где
 КЛО — круг лепестковый шлифовальный с оправкой;
 80 — наружный диаметр круга (мм);
 40 — высота (мм);
 6 — диаметр оправки (мм);
 КК10ХW — серия шлифовальной шкурки;
 Р60 — зернистость шлифовального материала;
 ГОСТ 22775-77 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ от 22 до 90 мм
 ВЫСОТА от 10 до 50 мм
 ДИАМЕТР ОПРАВКИ 6, 12 мм

Типоразмеры и эксплуатационные характеристики кругов лепестковых шлифовальных с оправкой

Типоразмеры D x h x d (мм)	Предельная частота вращения (об/мин)
22X10(15,20,25,30)X6	34800
25X10(15,20,25,30)X6	30600
30X10(15,20,25,30)X6	25500
35X10(15,20,25,30)X6	21900
40X10(15,20,25,30)X6	19100
50X10(15,20,25,30,40,50)X6	15300
60X10(15,20,30,40,50)X6	12800
80X10(15,20,25,30)X6	9600
80X30(50)X12	9600
90X30(50)X12	8500

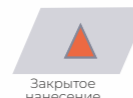
Во время работы с кругами лепестковыми с оправкой необходимо соблюдать меры безопасности



KK19XW

ALOX STANDART
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка


Закрытое нанесение

Особенности


Водостойкость

Оборудование

Применение


Углеродистые стали



Универсальное

Универсальный инструмент для обработки изделий из различных марок стали и других материалов. Используются для шлифования радиусных и труднодоступных поверхностей в бытовом и полупрофессиональном применении.

- 100-H
- 80-H
- 63-H
- 50-H
- 40-H
- 32-H
- 25-H
- 20-H
- 16-H
- 12-H
- 10-H
- 8-H
- 6-H
- 5-H
- M63
- 4-H
- M50
- M40
- M28

KK10XW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка


Закрытое нанесение

Особенности


Водостойкость

Оборудование

Применение


Углеродистые стали



Нержавеющие стали



Цветные металлы



Универсальное

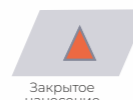
- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Универсальные круги для шлифовки изделий из углеродистой и нержавеющей стали, которые обеспечивают равномерное шлифование и подходят для обработки криволинейных поверхностей.

KD20XW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка


Закрытое нанесение

Особенности


Водостойкость

Оборудование

Применение


Углеродистые стали

Универсальный продукт для шлифовки изделий из стали. Подходит для предварительной обработки радиусных и труднодоступных мест.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

KK10JW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка


Закрытое нанесение

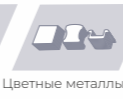
Особенности


Водостойкость

Оборудование

Применение


Углеродистые стали



Цветные металлы

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Структура хлопчатобумажной ткани, гибкая основа и высококачественный электрокорунд, используемые при изготовлении серии шлифовальной шкурки, позволяют выпускать КЛО мелких номеров зернистости и достигать высокого качества обработки профильных поверхностей. Эффективны в использовании на финишных операциях шлифования и полировки изделий из металла.

KK15XW
NEW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Круги лепестковые с оправкой универсального применения. Используются для тонкого шлифования радиусных и труднодоступных поверхностей в металлообработке.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

CK19XW

SIC STANDART
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Круги лепестковые с оправкой эффективны в использовании на операциях черного, промежуточного и финишного шлифования радиусных поверхностей твердых материалов.

- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- M63
- 4-Н
- M50
- M40
- M28

SIC MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Серия кругов лепестковых с использованием карбида кремния черного высокого качества и специально подготовленной основы показывает максимальную эффективность при обработке таких твердых материалов, как чугун, титан, камень и пластмасса.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

CK10XW

ZIRCONIUM PREMIUM
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Применение электрокорунда циркониевого в серии кругов лепестковых с оправкой обеспечивает агрессивный сьем при обработке углеродистой и особенно нержавеющей стали. Свойства используемой смесовой основы гарантируют высокую износостойкость при работе в высоконагруженных условиях.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ZD20XW


SD20XW

CERAMICS PREMIUM
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка


Закрытое нанесение

Особенности


Водостойкость

Оборудование

Применение


Легированные стали



Нержавеющие стали

- P24
- P36
- P40
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Высокий съем материала благодаря керамическому электрокорунду и равномерный износ лепестков КЛО обеспечивают долгий срок службы инструмента.

NON-WOVEN
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая/Ткань	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Medium		
Fine		
Very Fine		

Применение


Углеродистые стали



Легированные стали



Нержавеющие стали

Оборудование


Цветные металлы



Твердые породы древесины



Мягкие породы древесины

NWC (КЛО комбинированный из объемного шлифовального полотна)

Medium (P120)



Fine (P150, P180)



Very Fine (P240-P320)



Комбинированные лепестковые круги с оправкой из нетканого полотна, чередующегося с лепестками шлифовальной шкурки, позволяют получить не только однородный рисунок шлифа, но и увеличить скорость обработки детали, продлить срок службы инструмента.

NW (КЛО из объемного шлифовального полотна)

NON-WOVEN
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Medium		
Fine		
Very Fine		

Применение


Углеродистые стали



Легированные стали



Нержавеющие стали

Оборудование


Цветные металлы

Круги лепестковые с оправкой из нетканого материала позволяют произвести финишную обработку не только плоской поверхности, но и деталей со сложным профилем. С помощью данной серии кругов можно легко добиться матирования и сатинирования изделий из нержавеющей стали, получить равномерный рисунок шлифа в течение всего срока службы инструмента.

Круги лепестковые торцевые

Круги лепестковые шлифовальные торцевые (КЛТ) предназначены для плоского и торцевого шлифования, используются для оснащения ручных углошлифовальных машин.

Пример условного обозначения кругов лепестковых шлифовальных торцевых

КЛТ 1 125x22 КК10ХW Р40 ТУ 3980-006-0223332-2006, где
 КЛТ 1 — круг лепестковый шлифовальный торцевой исполнения 1 (плоский);
 125 — наружный диаметр круга (мм);
 22 — диаметр посадочного отверстия (мм);
 КК10ХW — серия шлифовальной шкурки;
 Р40 — зернистость шлифовального материала;
 ТУ 3980-006-0223332-2006 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ от 100 до 180 мм
 ДИАМЕТР ПОСАДОЧНОГО ОТВЕРСТИЯ 16 и 22,2 мм

Типы КЛТ в зависимости от их конструктивных особенностей

		<p>КЛТ 1 (плоские) Применяются для торцевого и плоского шлифования, обработки кромок, сварных швов деталей и конструкций.</p>
		<p>КЛТ 2 (конические) Применяются для обработки труднодоступных мест, торцевого и плоского шлифования деталей и конструкций.</p>
		<p>КЛТ 3 Наличие парных лепестков увеличивает площадь соприкосновения с поверхностью обрабатываемого изделия, что увеличивает съем материала в единицу времени.</p>
		<p>КЛТ 4 Благодаря уникальной структуре расположения лепестков повышается гибкость круга, улучшаются условия обработки труднодоступных мест.</p>

Эксплуатационные характеристики кругов лепестковых торцевых

Максимальная скорость вращения 80 м/с

Тип КЛТ	Наружный диаметр D (мм)	Диаметр посадочного отверстия d (мм)	Предельная частота вращения (об/мин)
КЛТ 1, КЛТ 2, КЛТ 3	100	16	15300
КЛТ 1, КЛТ 2, КЛТ 3	115	22,2	13300
КЛТ 1, КЛТ 2, КЛТ 3, КЛТ 4	125	22,2	12300
КЛТ 1, КЛТ 2, КЛТ 3, КЛТ 4	150	22,2	10200
КЛТ 1, КЛТ 2, КЛТ 3, КЛТ 4	180	22,2	8500

Во время работы с кругами лепестковыми торцевыми необходимо соблюдать меры безопасности



- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- M63
- 4-Н
- M50
- M40
- M28

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрываемое нанесение

Особенности



Водостойкость

Оборудование



Применение



Углеродистые стали



Универсальное

Эффективны в использовании на операциях шлифования и подготовки различных материалов для дальнейшей полировки как в бытовой, так и в полупрофессиональной сферах применения.

КК19ХW



KK10XW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка **Особенности** **Оборудование**

Применение


Углеродистые стали Нержавеющие стали Цветные металлы Универсальное

Универсальные круги для чернового и промежуточного шлифования позволяют получить хорошие результаты обработки поверхности стали при зачистке сварных швов, доводке плоскости, контуров и кромок.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

KD20XW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка **Особенности** **Оборудование**

Применение


Углеродистые стали

Универсальные круги лепестковые торцевые с широкими возможностями зачистки сварных швов, снятия заусенцев и прочей обработки металлических поверхностей. Благодаря смесовой основе шлифовальной шкурки и специально подготовленному зерну обладают высокой производительностью при сравнительно низкой цене.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

KD27XW
NEW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка **Особенности** **Оборудование**

Применение


Углеродистые стали Универсальное

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Универсальная серия для обработки различных видов материалов и поверхностей. Отличное соотношение цена/качество позволяет использовать круги лепестковые торцевые в бытовом и полупрофессиональном сегментах применения.

ZK10XW

ZIRCONIUM PREMIUM
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка **Особенности** **Оборудование**

Применение


Углеродистые стали Нержавеющие стали

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Электрокорунд циркониевый в составе серии обеспечивает агрессивный съём материала, особенно эффективен при обработке цветных металлов, легированных, в том числе и нержавеющей стали. Хлопчатобумажная ткань, использованная в качестве основы, позволяет добиться равномерного износа круга, снижая требования к силе прижима во время работы.

ZD20XW

ZIRCONIUM PREMIUM
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка **Особенности** **Оборудование**

Применение


Электрокорунд циркониевый и специально подготовленная смесовая основа, состоящая из полиэстеровых и хлопчатобумажных нитей, обеспечивают оптимальный баланс работы круга между износостойкостью и удобством применения.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ZD20XW TOP COOL

ZIRCONIUM TOP COOL
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка **Особенности** **Оборудование**

Применение


Лучший вариант для грубой обработки легированных нержавеющей сталей. Охлаждающее покрытие TOP COOL предупреждает перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента, а структурные особенности самозатачивающегося циркониевого электрокорунда обеспечивают увеличенный съем материала и снижают затраты на последующее шлифование.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

CERAMICS TOP COOL
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка **Особенности** **Оборудование**

Применение


- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Лучший выбор для агрессивной шлифовки, где требуется максимальный съем материала за минимальное время. Высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря равномерному скалыванию керамического зерна и постоянному образованию острых режущих кромок. Охлаждающее покрытие TOP COOL обеспечивает процесс холодного шлифования и предотвращает появление цветов побежалости на обработанной поверхности.

SD20XW TOP COOL
NEW

NON-WOVEN
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Coarse	██████████	██████████
Medium	██████████	██████████
Very Fine	██████████	██████████

Оборудование

Применение


Благодаря трехмерной структуре объемного нетканого полотна круги лепестковые торцевые рекомендуются для чистки, шлифования и подготовки к полированию любых металлов, особенно нержавеющей стали. Инструмент специально разработан для получения наилучших результатов при установке на угловых шлифовальных машинах с регулируемой скоростью.

NW (КЛТ из объемного шлифовального полотна)
NEW


Полировальный

NEW



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Войлок
Агрессивность	
Срок службы	

Оборудование



Применение



Использование натурального войлока и оптимальная структура круга обеспечивают длительный срок службы инструмента и высокое качество полирования с применением абразивных паст.



Диски шлифовальные самозакрепляющиеся

Диски шлифовальные самозакрепляющиеся применяются для грубой и тонкой обработки изделий из древесины, металла, пластмассы и других видов материалов при помощи орбитальных шлифовальных машинок.

Диски самозакрепляющиеся имеют самосцепляющуюся или самоклеящуюся рабочую сторону.



САМОСЦЕПЛЯЮЩИЙСЯ ДИСК

рабочая сторона диска — репейная основа



САМОКЛЕЯЩИЙСЯ ДИСК

рабочая сторона диска — липкая основа с защитным бумажным покрытием

Пример условного обозначения дисков самозакрепляющихся

Диск самосцепляющийся 150 (6) КР14D Р80 ТУ 3980-007-00223332-2004, где

150 — диаметр диска (мм);

6 — количество отверстий для удаления пыли;

КР14D — серия шлифовальной шкурки;

Р80 — зернистость шлифовального материала;

ТУ 3980-007-00223332-2004 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

Во время работы с дисками шлифовальными самозакрепляющимися необходимо соблюдать меры безопасности



Типоразмеры серийно выпускаемых дисков самозакрепляющихся

Диаметр диска (мм)	Расположение отверстий для удаления пыли	Количество отверстий для удаления пыли	Диаметр отверстий (мм)
ø34, ø50, ø76, ø90		—	—
ø125, ø150, ø200, ø300, ø305, ø400		—	—
ø115, ø125, ø150, ø225, ø228		1	ø22
ø125		5	ø10 по периметру ø72
ø125		8	ø10 по периметру ø65

Диаметр диска (мм)	Расположение отверстий для удаления пыли	Количество отверстий для удаления пыли	Диаметр отверстий (мм)
ø127		5	ø10 по периметру ø74
ø150		6	ø10 по периметру ø80
ø150		8	ø10 по периметру ø65
ø150		1	ø10 по центру
ø150		8	ø10 по периметру ø120
ø150		8	ø10 по периметру ø65
ø150		8	ø10 по периметру ø120
ø150		8	ø10 по периметру ø65
ø150		8	ø10 по периметру ø120
ø150		8	ø10 по периметру ø80
ø150		8	ø10 по центру
ø150		8	ø10 по периметру ø120
ø150		6	ø10 по периметру ø80
ø150		1	ø12 по центру
ø150		8	ø10 по периметру ø120
ø150		8	ø8 по периметру ø65
ø150		1	ø10 по центру
ø185		8	ø10 по периметру ø120
ø185		8	ø10 по периметру ø65
ø185		1	ø10 по центру
ø200		8	ø10 по периметру ø120
ø225		8	ø10 по периметру ø70

ПРИМЕЧАНИЕ: возможно изготовление дисков самозакрепляющихся других типоразмеров с учетом индивидуальных требований потребителей

KP10D

ALOX STANDART
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основa	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Оборудование

Применение


Универсальный шлифовальный инструмент для ручного шлифования с помощью электроинструмента по металлу, древесине и другим материалам.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

KP10E

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основa	Бумага E
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Оборудование

Применение


За счет использования в дисках плотной бумажной основы обеспечиваются длительная стойкость инструмента к износу и отличное качество поверхности при обработке твердых пород древесины и стали.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

KP14D

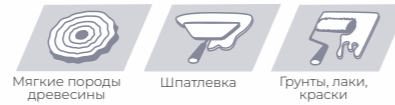
ALOX PREMIUM
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основa	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение


Открытое нанесение шлифовального материала и специальное стеаратовое покрытие обеспечивают дискам максимальную стойкость к забиванию продуктами шлифования, что способствует увеличению производительности и получению высокого качества обработанной поверхности.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

CP10E

SIC MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основa	Бумага E
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Оборудование

Применение


Плотная бумага E и твердое зерно карбида кремния черного отлично подходят для грубого и промежуточного шлифования. Диски шлифовальные рекомендуются для шлифовки паркета и восстановления напольных покрытий.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

RX12RW
NEW

ALOX COMPACT
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Гранулированный электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка **Особенности** **Оборудование**

Применение


Высокопроизводительные диски на основе гранулированного электрокорунда с длительным эффектом самозатачивания. Благодаря редкой замене инструмента и стабильному съему материала применение дисков обеспечивает равномерную шероховатость поверхности на протяжении всего срока эксплуатации.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

MX12RW
NEW

SIC COMPACT
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Гранулированный карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка **Особенности** **Оборудование**

Применение


Высокопроизводительные диски на основе гранулированного карбида кремния черного с длительным эффектом самозатачивания. Благодаря редкой замене инструмента и стабильному съему материала применение дисков обеспечивает равномерную шероховатость поверхности на протяжении всего срока эксплуатации.

- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000
- P2500

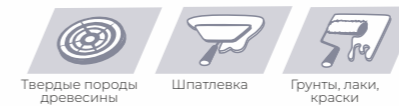
ALOX FILM

- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Пленка
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка **Особенности** **Оборудование**

Применение


Диски шлифовальные на устойчивой к разрыву пленочной основе рекомендованы для шлифования по краскам, лакам и шпатлевкам. Отличная адаптация дисков к обрабатываемой поверхности и монолитная адгезия зерна, в том числе и по периферии. Результатом использования будут: высокое качество обработанной поверхности, сниженное забивание рабочего слоя диска и увеличенный срок службы инструмента.

KM10
NEW

ZK10XW

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ZIRCONIUM PREMIUM
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка **Особенности** **Оборудование**

Применение


Благодаря самозатачивающемуся циркониевому электрокорунду обеспечивается высокая агрессивность и производительность при малонагруженном шлифовании изделий из нержавеющей стали и цветных металлов.

Полировальный



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Войлок
Агрессивность	
Срок службы	

Оборудование



Применение



Нержавеющие стали

Диск полировальный войлочный предназначен для обработки металлических поверхностей. За счет использования войлока высокого качества достигается блестящий эффект полировки поверхности. Рекомендовано использовать с применением абразивных паст.

Диски шлифовальные для металлографии

Диски шлифовальные применяются для обработки металлов и сплавов при подготовке образцов к металлографии.

Пример условного обозначения дисков шлифовальных

ДО 350х40 КР10Е Р80 ГОСТ 22773-77, где
 ДО — диск шлифовальный с отверстием (Д — диск шлифовальный без отверстия);
 350 — наружный диаметр диска (мм);
 40 — диаметр посадочного отверстия (мм);
 КР10Е — серия шлифовальной шкурки;
 Р80 — зернистость шлифовального материала;
 ГОСТ 22773-77 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ до 400 мм
 С посадочным отверстием и без
 ДИАМЕТР ПОСАДОЧНОГО ОТВЕРСТИЯ до 40 мм

Во время работы с дисками шлифовальными необходимо соблюдать меры безопасности



- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

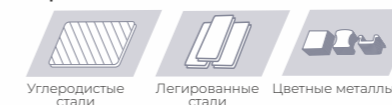
Основа	Бумага Е
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрытое нанесение

Применение



За счет использования плотной бумажной основы Е и высококачественного электрокорунда серия КР10Е обеспечивает отличное качество поверхности при обработке металлов в металлографии.

Оборудование



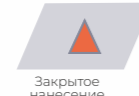
КР10Е



KT20CW
NEW

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага С
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение

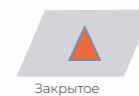

Гибкая бумажная основа в связке с высококачественным электрокорундом делают серию дисков универсальным продуктом для пробоподготовки образцов в металлографии. Водостойкая бумажная основа, пропитанная латексными композициями, позволяет использовать шлифовальную шкурку вместе с водой.

- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000

СТ20CW
NEW

SIC MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага С
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение


Гибкая бумажная основа в связке с высококачественным карбидом кремния черным делают серию шлифовальных дисков универсальным продуктом для подготовки проб в металлографических исследованиях. Возможно применение с водой.

- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000
- P2500



Листы шлифовальные

Листы шлифовальные предназначены для обдирочных работ, черновой, чистовой обработки изделий из металлов, сплавов, древесины и других материалов.

Листы шлифовальные применяются для ручной и машинной обработки.

Пример условного обозначения листов шлифовальных

Лист шлифовальный 230x280 КТ20СW Р600 ОСТ 2 И70-3-92, где

230 — ширина листа (мм);

280 — длина листа (мм);

КТ20СW — серия шлифовальной шкурки;

Р600 — зернистость шлифовального материала;

ОСТ 2 И70-3-92 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ШИРИНА от 70 до 305 мм
ДЛИНА от 140 до 720 мм

Типоразмеры серийно выпускаемых листов шлифовальных

Вид обработки	Типоразмеры (мм)
Ручная обработка	70x140
	75x175
	115x140
	115x600
	170x240
	230x280
Машинная обработка	305x305
	200x680
	200x720
	240x720

ПРИМЕЧАНИЕ: возможно изготовление листов шлифовальных других типоразмеров с учетом индивидуальных требований потребителей

Во время работы листами шлифовальными необходимо соблюдать меры безопасности



100-Н ■

80-Н ■

63-Н ■

50-Н ■

40-Н ■

32-Н ■

25-Н ■

20-Н ■

16-Н ■

12-Н ■

10-Н ■

8-Н ■

6-Н ■

5-Н ■

М63 □

4-Н ■

М50 □

М40 ■

М28 □

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрытое нанесение

Особенности



Водостойкость

Оборудование



Применение



Углеродистые стали



Твердые породы древесины



Универсальное

Листы шлифовальные на тканевой основе рекомендуются для предварительной, грубой и финишной шлифовки различных материалов. Сочетают в себе универсальность применения и низкую стоимость приобретения.

КК19ХW


100-Н □

80-Н □

63-Н □

50-Н ■

40-Н ■

32-Н ■

25-Н ■

20-Н ■

16-Н ■

12-Н ■

10-Н ■

8-Н ■

6-Н ■

5-Н ■

М63 □

4-Н ■

М50 □

М40 ■

М28 □

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Хлопчатобумажная ткань F
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрытое нанесение

Особенности



Водостойкость

Оборудование



Применение



Углеродистые стали

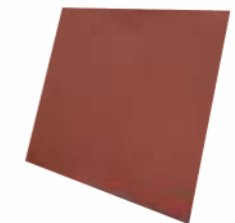


Твердые породы древесины



Универсальное

Листы шлифовальные на легкой тканевой основе подходят для обработки различных материалов. Универсальны в применении и обладают отличным соотношением цена/качество товара.

КК19FW


CX10RW

SIC MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка


Полуоткрытое нанесение

Особенности


Водостойкость

Оборудование

Применение


Твердые породы древесины

Серия шлифовальной шкурки с применением карбида кремния черного и жесткой полиэстеровой основы. Идеально подходит для паркетных работ. За счет износостойкой основы повышается срок службы инструмента.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

LP10D

ALOX+ MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд белый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка


Закрытое нанесение

Оборудование

Применение


Маникюр, педикюр

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Шлифовальные листы на гнущейся и прочной на разрыв бумажной основе. Острое зерно электрокорунда белого и его высокая агрессивность способствуют длительному сроку службы инструмента, получению гладкой поверхности. Рекомендуются для изготовления маникюрных и педикюрных пилочек.

KT10CW

ALOX STANDART
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага C
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка


Закрытое нанесение

Особенности


Водостойкость

Оборудование

Применение


Шпатлевка



Грунты, лаки, краски



Универсальное

Универсальный продукт с электрокорундом нормальным на бумажной водостойкой основе, подходящий для ручной обработки шпатлеванных и лакокрасочных поверхностей в бытовой и полупрофессиональной сферах применения.

- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000

CT10CW

SIC STANDART
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага C
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка


Закрытое нанесение

Особенности


Водостойкость

Оборудование

Применение


Шпатлевка



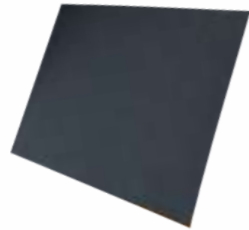
Грунты, лаки, краски



Универсальное

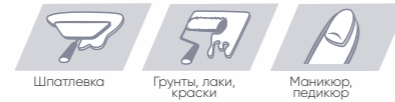
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000
- P2500

Универсальный продукт с карбидом кремния черным на бумажной водостойкой основе, подходящий для ручной обработки шпатлеванных и лакокрасочных поверхностей в бытовой и полупрофессиональной сферах применения.

CT20CW
NEW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Водостойкая бумага С
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Гибкая бумажная основа в связке с высококачественным карбидом кремния черным делают серию шлифовальных листов премиальным продуктом для ручной обработки различных материалов. Наибольшее распространение серия получила в авторемонте, зачистке и шлифовке шпатлеванных и лакокрасочных поверхностей. Благодаря круглым граням шлифовального материала использование листов позволяет получить качественные поверхности при шлифовании с водой.

SIC MASTER

- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000
- P2500

CT27CW
NEW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Водостойкая бумага С
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение


Серия шлифовальной шкурки разработана для производства маникюрных и педикюрных пилочек. В производстве используется специально подготовленное зерно карбида кремния черного и эластичная водостойкая латексная бумага. Рабочая поверхность отличается насыщенным цветом «зебра» и устойчивостью к выкрашиванию зерна. Возможно изготовление шлифовальных листов на самоклеящейся основе.

SIC MASTER

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Водостойкая бумага С
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

Применение

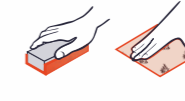

Гибкая бумажная основа в связке с высококачественным электрокорундом делают серию шлифовальных листов премиальным продуктом для ручной обработки различных материалов. Наибольшее распространение серия получила в авторемонте, зачистке и шлифовке шпатлеванных и лакокрасочных поверхностей. Благодаря острым граням шлифовального материала данная серия обладает максимальной производительностью. Водостойкая бумажная основа позволяет использовать шлифовальную шкурку совместно с водой.

KT20CW
NEW

NON-WOVEN
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Нетканая	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Coarse		
Medium		
Fine		
Very Fine		

Применение

Оборудование


Упругое нетканое полотно в листах отлично адаптируется к профильным поверхностям и идеально подходит для чистки, доводки, придания шероховатости и общей финишной обработки различных деталей сложных форм без нарушения геометрии. Благодаря наличию абразивных зерен по всему объему материала, а не только на его поверхности, достигаются высокая износостойкость и длительный срок службы.

Лист из объемного шлифовального полотна
NEW

 Coarse
(P60, P80)

 Medium
(P120)

 Fine
(P150, P180)


 Very Fine
(P240-P320)





Листы шлифовальные самозакрепляющиеся

Листы шлифовальные самозакрепляющиеся предназначены для обдирочных работ, черновой, чистовой обработки изделий из металлов, сплавов, древесины и других материалов.

Листы самозакрепляющиеся имеют самосцепляющуюся или самоклеящуюся нерабочую сторону.

 **САМОСЦЕПЛЯЮЩИЙСЯ ЛИСТ**
нерабочая сторона листа — репейная основа


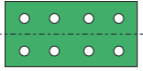
 **САМОКЛЕЯЩИЙСЯ ЛИСТ**
нерабочая сторона листа — липкая основа с защитным бумажным покрытием

Пример условного обозначения листов шлифовальных самозакрепляющихся

Лист самосцепляющийся 93x230 КР14D Р80 ТУ 3980-007-00223332-2004, где
93 — ширина листа (мм);
230 — длина листа (мм);
КР14D — серия шлифовальной шкурки;
Р80 — зернистость шлифовального материала;
ТУ 3980-007-00223332-2004 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ШИРИНА от 70 до 115 мм
ДЛИНА от 178 до 420 мм

Типоразмеры серийно выпускаемых листов самозакрепляющихся

Расположение отверстий	Типоразмеры (мм)		
	93x178 93x186	93x230 115x230	115x280 80x400
	93x178 8 отверстий для удаления пыли Ø10мм	93x230 8 отверстий для удаления пыли Ø10мм	
	93x230 8 отверстий для удаления пыли Ø10мм		
	115x230 10 отверстий для удаления пыли Ø10мм	115x280 10 отверстий для удаления пыли Ø10мм	
	115x230 14 отверстий для удаления пыли Ø10мм	70x420 14 отверстий для удаления пыли Ø10мм	115x280 14 отверстий для удаления пыли Ø10мм

Во время работы листами шлифовальными самозакрепляющимися необходимо соблюдать меры безопасности



KP10D

ALOX STANDART
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка


Закрытое нанесение

Оборудование

Применение


Твердые породы древесины Универсальное

Серия самозакрепляющихся листов рекомендуется для обработки деревянных заготовок из твердых пород древесины в бытовой и полупрофессиональной сферах применения.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

KP14D

ALOX PREMIUM
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

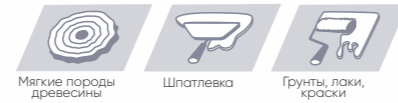
Насыпка


Открытое нанесение

Особенности


Антизасаливающее покрытие

Оборудование

Применение


Мягкие породы древесины Шпатлевка Грунты, лаки, краски

Высокая скорость удаления материала и сниженное засорение обрабатываемой поверхности продуктами шлифования за счет дополнительного антизасаливающего покрытия.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

KP10E

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка


Закрытое нанесение

Оборудование

Применение


Твердые породы древесины Углеродистые стали

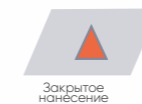
Серия шлифовальных листов с применением высококачественного электрокорунда и плотной бумажной основы при шлифовании обеспечивает отличное качество поверхности деталей из твердых пород древесины и стали.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

CP10E

SIC MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка


Закрытое нанесение

Оборудование

Применение


Фанера ДСП МДФ Твердые породы древесины

Специальные шлифовальные листы рекомендуются для ручной обработки фанеры, ДСП, МДФ и твердых пород древесины.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

KM10

NEW



ALOX FILM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основы	Пленка
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка



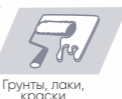
Особенности



Оборудование

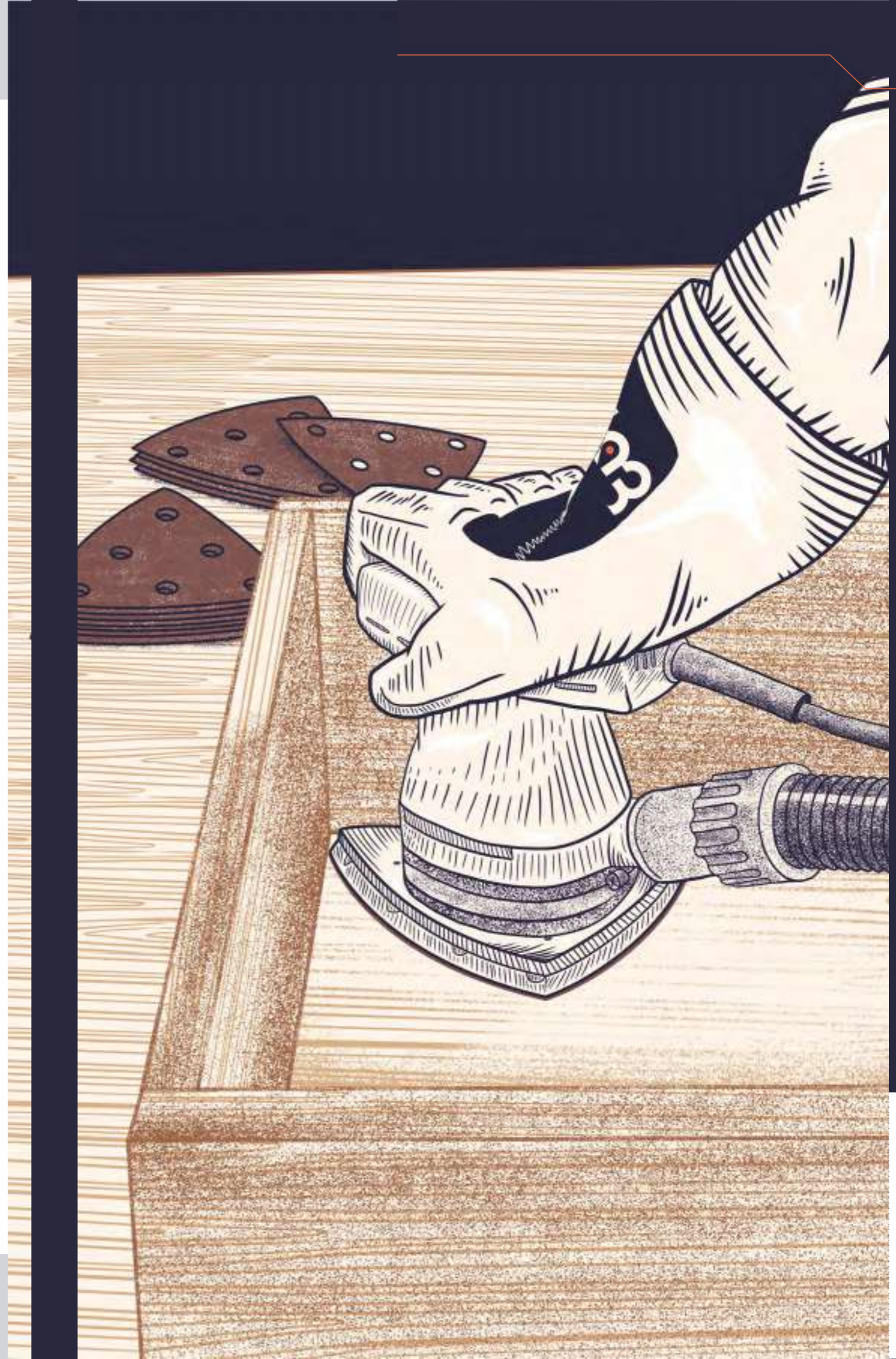


Применение



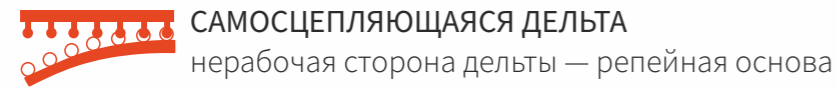
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000

Использование эластичной синтетической пленки в качестве основы делает серию листов шлифовальных более износостойкими в сравнении с изделиями на бумажной основе. Ровная и гладкая пленка позволяет наносить зерна самых мелких фракций, благодаря чему удается добиться высокого качества обработанной поверхности.



Дельты шлифовальные самосцепляющиеся

Изделие дельта предназначено для грубой и тонкой обработки древесины, металла и других видов материалов без применения смазочно-охлаждающей жидкости.



Пример условного обозначения изделий дельт самосцепляющихся

Изделие самосцепляющееся дельта 95x95(6) KP14D P80 ТУ 3980-007-00223332-2004, где
95 — ширина дельты (мм);
95 — длина дельты (мм);
6 — количество отверстий для удаления пыли;
KP14D — серия шлифовальной шкурки;
P80 — зернистость шлифовального материала;
ТУ 3980-007-00223332-2004 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ШИРИНА от 93 до 105 мм
ДЛИНА 93, 95 и 150 мм

Типоразмеры серийно выпускаемых дельт шлифовальных

Расположение отверстий	Типоразмеры (мм)	
	95x95 6 отверстий для удаления пыли Ø8мм	
	93x93 6 отверстий для удаления пыли Ø8мм	95x95 6 отверстий для удаления пыли Ø8мм
	105x150 11 отверстий для удаления пыли Ø8мм	
	100x150 7 отверстий для удаления пыли Ø8мм	
	103x150 без отверстий	

Во время работы с дельтами шлифовальными самосцепляющимися необходимо соблюдать меры безопасности



ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

P24	<input type="checkbox"/>
P36	<input type="checkbox"/>
P40	<input checked="" type="checkbox"/>
P50	<input type="checkbox"/>
P60	<input checked="" type="checkbox"/>
P80	<input checked="" type="checkbox"/>
P100	<input checked="" type="checkbox"/>
P120	<input checked="" type="checkbox"/>
P150	<input checked="" type="checkbox"/>
P180	<input checked="" type="checkbox"/>

Основы	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Применение



Серия самосцепляющихся дельт рекомендуется для обработки деревянных заготовок из твердых пород древесины в бытовой и полупрофессиональной сферах применения.

KP10D



ALOX PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

P24	<input type="checkbox"/>
P36	<input type="checkbox"/>
P40	<input type="checkbox"/>
P50	<input type="checkbox"/>
P60	<input checked="" type="checkbox"/>
P80	<input checked="" type="checkbox"/>
P100	<input checked="" type="checkbox"/>
P120	<input checked="" type="checkbox"/>
P150	<input checked="" type="checkbox"/>
P180	<input checked="" type="checkbox"/>

Основы	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Применение



Высокая скорость удаления материала и сниженное засорение обрабатываемой поверхности продуктами шлифования за счет дополнительного стеаратового покрытия. Используются для обработки лакокрасочных покрытий.

Оборудование



KP14D



KP10E

ALOX MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основa	Бумага E
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка


Закрытое нанесение

Оборудование

Применение


Твердые породы древесины Универсальное

Серия шлифовальных дельт с применением высококачественного электрокорунда и плотной бумажной основы при шлифовании обеспечивает отличное качество поверхности деталей из твердых пород древесины.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

CP10E

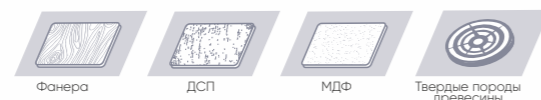
SIC MASTER
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основa	Бумага E
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка


Закрытое нанесение

Оборудование

Применение


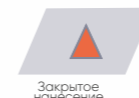
Фанера ДСП МДФ Твердые породы древесины

Шлифовальные изделия для ручной обработки труднодоступных поверхностей из фанеры, ДСП, МДФ, твердых пород древесины.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ALOX FILM
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основa	Пленка
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка


Закрытое нанесение

Особенности


Водостойкость

Оборудование

Применение


Твердые породы древесины Шпатлевка Грунты, лаки, краски

- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Использование эластичной синтетической пленки в качестве основы делает серию дельт шлифовальных более износостойкими в сравнении с изделиями на бумажной основе. Ровная и гладкая пленка позволяет наносить зерна самых мелких фракций, благодаря чему удается добиться высокого качества обработанной поверхности.

KM10
NEW


Круги отрезные

Круги отрезные — незаменимый инструмент как в промышленности, так и в быту. В 2021 году Белгородский абразивный завод запустил производство кругов отрезных армированных на бакелитовой связке.

Отрезные круги данного типа отвечают высоким требованиям потребителей при обработке металла. Бакелитовая связка отличается прочностью, что позволяет инструменту работать при больших нагрузках, а дополнительное укрепление круга армированной сеткой увеличивает скорость резания.

Конструкция круга



1. Металлическое посадочное кольцо
2. Этикетка
3. Армирующая сетка из стекловолокна
4. Шлифовальный материал со связующим
5. Армирующая сетка из стекловолокна
6. Подкладочный материал

Особенности круга



- Длительный ресурс работы
- Высокая скорость резания металла
- Высокая прочность и безопасность работы за счет использования стекловолоконной сетки
- Пониженная вибрация и нагрузка на оборудование
- Оптимальная структура круга для достижения стабильных результатов работы

Типоразмеры серийно выпускаемых кругов отрезных

Типоразмер (Внешний D x Толщина x Внутренний D)	Тип изделия	Зернистость
115(125,150)x1,0x22	41	54
115(125,150)x1,2x22		54
115(125)x1,4x22		40
115(125,150,180,230)x1,6x22		40
115(125,150,180,230)x1,8x22		36
115(125,150,180,230)x2x22		36
115(125,150,180,230)x2,5x22		30
115(125,150,180,230)x3,0x22		30

Технические характеристики



КРУГИ ОТРЕЗНЫЕ ПО МЕТАЛЛУ

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Связка	Бакелитовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Твердость



Оборудование



Применение



Круги отрезные армированные на бакелитовой связке по металлу оптимальны для резки металла, отличаются высокой прочностью на изгиб и сжатие.

NEW


Лабораторные испытания отрезных кругов

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ
Показать эффективность использования ОТРЕЗНОГО КРУГА	<ul style="list-style-type: none"> • КРУГ ОТРЕЗНОЙ по металлу 125x1,2x22 производства АО «БАЗ». • Аналогичные изделия российских, европейских и китайских производителей 	Калиброванный пруток круглого сечения диаметром 10 мм (СТАЛЬ 45)

ВЫГОДА:

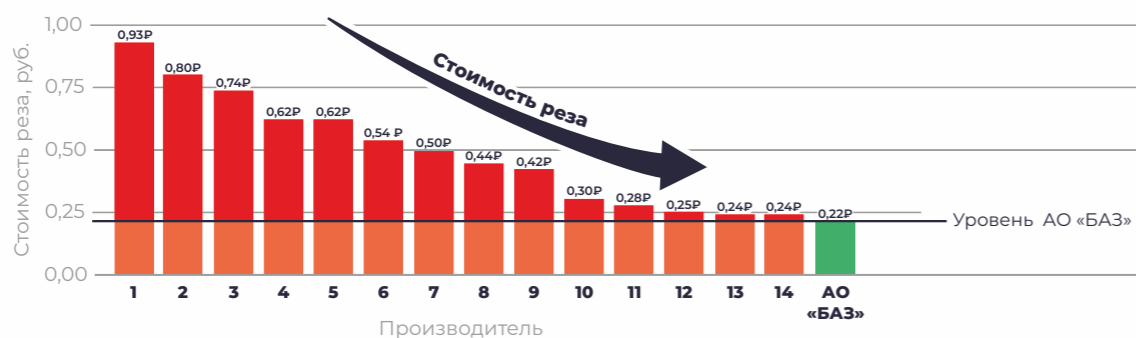
САМЫЙ ДЕШЕВЫЙ РЕЗ В РОССИИ

*на основании результатов испытаний отрезных кругов на испытательном стенде в декабре 2021 года

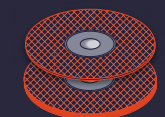
РЕЗУЛЬТАТ:

Стоимость реза металлической заготовки оказалось ниже чем у испытываемых изделий других производителей:

- | | |
|--|---|
| Круг отрезной Производителя 1 — 0,93 руб/рез | Круг отрезной Производителя 8 — 0,44 руб/рез |
| Круг отрезной Производителя 2 — 0,80 руб/рез | Круг отрезной Производителя 9 — 0,42 руб/рез |
| Круг отрезной Производителя 3 — 0,74 руб/рез | Круг отрезной Производителя 10 — 0,30 руб/рез |
| Круг отрезной Производителя 4 — 0,62 руб/рез | Круг отрезной Производителя 11 — 0,28 руб/рез |
| Круг отрезной Производителя 5 — 0,62 руб/рез | Круг отрезной Производителя 12 — 0,25 руб/рез |
| Круг отрезной Производителя 6 — 0,54 руб/рез | Круг отрезной Производителя 13 — 0,24 руб/рез |
| Круг отрезной Производителя 7 — 0,50 руб/рез | Круг отрезной Производителя 14 — 0,24 руб/рез |
| | ♦ Круг отрезной АО «БАЗ» — 0,22 руб/рез |



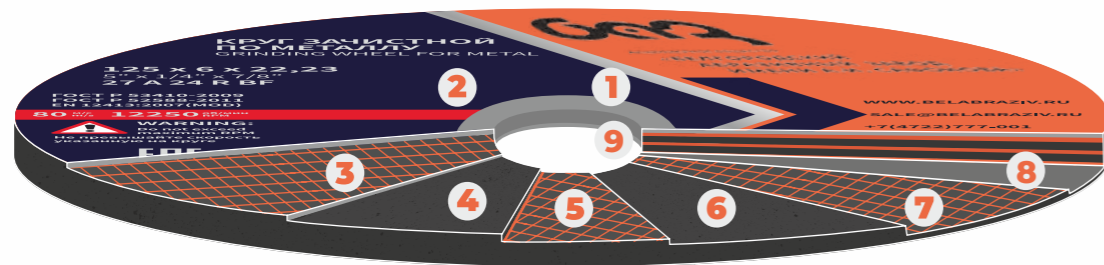
Во время работы с кругами отрезными необходимо соблюдать меры безопасности



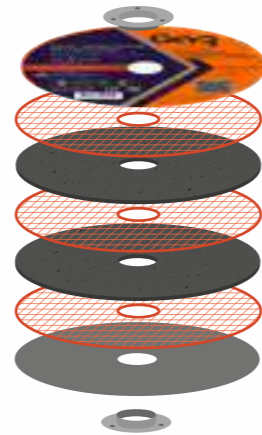
Круги зачистные

Круги зачистные относятся к твердым шлифовальным инструментам. Белгородский абразивный завод в 2022 году расширил ассортимент своей продукции, организовав выпуск кругов зачистных на бакелитовой связке. Круги дополнительно армированы стеклосеткой для придания им прочности. Зачистные круги на бакелитовой связке обладают высокой надежностью и низким уровнем изнашиваемости. Их легко монтировать на рабочий инструмент и удобно использовать для решения конкретных практических задач как в промышленности, так и в быту.

Конструкция круга



1. Металлическое посадочное кольцо
2. Этикетка
3. Армирующая сетка из стекловолокна
4. Шлифовальный материал со связующим
5. Армирующая сетка из стекловолокна
6. Шлифовальный материал со связующим
7. Армирующая сетка из стекловолокна
8. Подкладочный материал
9. Фланец



Особенности круга



- Высокая производительность за счет использования агрессивного абразивного материала
- Безопасная эксплуатация благодаря высококачественной связке
- Агрессивный сьем металла при минимальном прижимном усилии

Типоразмеры серийно выпускаемых кругов зачистных

Типоразмер (Внешний D x Толщина x Внутренний D)	Тип изделия	Зернистость
115x6x22	1	24
	27	
125x6x22	1	24
	27	
150x6x22	1	24
	27	
180x6x22	1	24
	27	
230x6x22	1	24
	27	

Технические характеристики

Маркировка — 1 A 24 R BF



КРУГИ ЗАЧИСТНЫЕ ПО МЕТАЛЛУ

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Связка	Бакелитовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Твердость



Оборудование



Применение



Круги зачистные армированные на бакелитовой связке по металлу обладают высокой надежностью и низкой нагреваемостью.

Во время работы с кругами зачистными необходимо соблюдать меры безопасности



Пиктограммы



Широколенточный шлифовальный станок

Плоскошлифовальный станок

Бесцентрово-шлифовальный станок

Узколенточный шлифовальный станок

Профильный шлифовальный станок

Проволочный шлифовальный станок

Ленточный напильник

Ленточная шлифмашина

Паркетшлифовальная машина

Эксцентриковая орбитальная шлифмашина

Станок для металлографии

Углошлифовальная машина

Пневматическая шлифмашина

Стационарный шлифовальный станок

Дрель

Прямая шлифовальная машина для КЛ

Прямая шлифовальная машина для КЛО

Шлифмашина с гибким валом

Виброшлифмашина

Дельтовидная машинка

Ручная колодка

Ручное шлифование

Пилка для маникюра, педикюра

Обозначения материалов

Металлические материалы



Углеродистые стали

Легированные стали

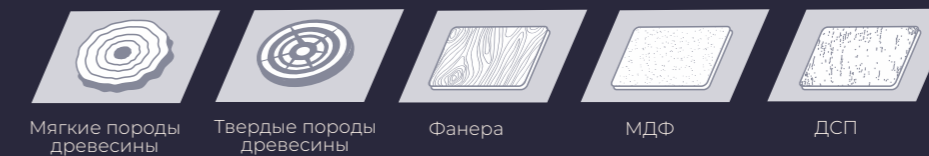
Нержавеющие стали

Цветные металлы

Чугун

Титан

Материалы из дерева



Мягкие породы древесины

Твердые породы древесины

Фанера

МДФ

ДСП

Другие материалы



Лаки, краски, грунты

Стекло, камень, керамика

Пластмассы

Шпатлевка

Маникюр, педикюр

ГВЛ (гипсоволокнистые листы)

ЦСП (цементно-стружечные плиты)

Универсальный

Характеристика продукта



Открытое нанесение

Полуоткрытое нанесение

Закрытое нанесение

Водостойкость

TOP COOL

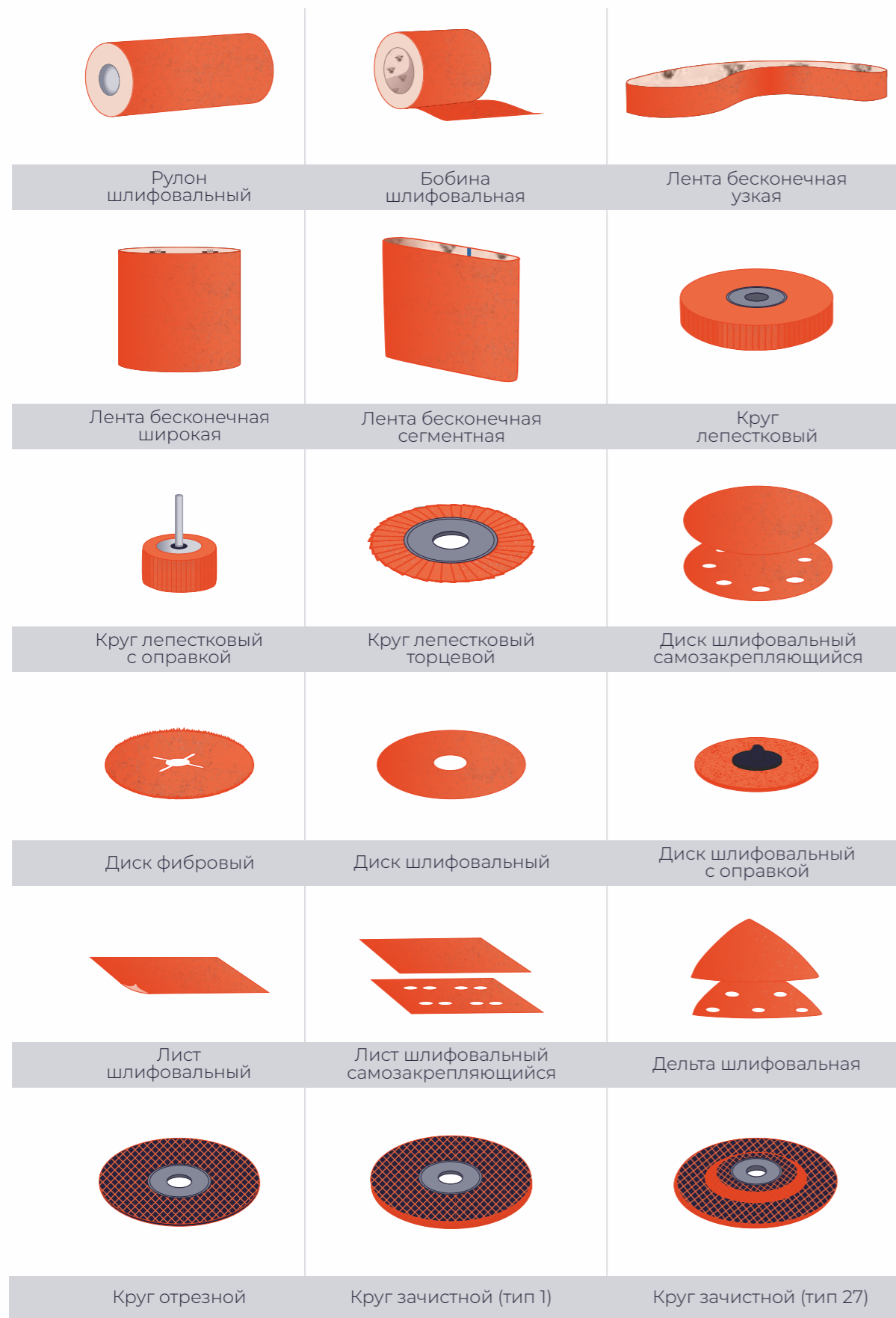
STEARATE

Охлаждающее покрытие

Антисаливающее покрытие



Схемы абразивного инструмента



Расшифровка маркировки шлифовальной шкурки

на примере серии КК19ХW

К	Шлифовальный материал К электрокорунд L электрокорунд белый Z электрокорунд циркониевый S электрокорунд керамический C карбид кремния черный R гранулированный электрокорунд M гранулированный карбид кремния
	Тип основы К хлопчатобумажная ткань D смесовая X полиэстеровая P бумажная T бумажная водостойкая F фибровая C комбинированная M полимерная (пленка)
19	Внутреннее обозначение
X	Свойства основы Ткань E особо гибкая F очень гибкая J гибкая X жесткая R очень жесткая Y особо жесткая Бумага A 90 - 95 г/м ² B 100 - 105 г/м ² C 110 - 135 г/м ² D 150 - 180 г/м ² E 250 - 270 г/м ² F 270 - 300 г/м ²
	W

Таблица условного соответствия зернистостей гибкого шлифовального инструмента

ГОСТ 3647, ГОСТ 52381	FEPA P
100-H	P20
80-H	P24
63-H	P30
50-H	P36
40-H	P40
32-H	P50
25-H	P60
20-H	-
16-H	P80
12-H	P100
10-H	P120
8-H	P150
6-H	P180
5-H	P220
M63	P240, P280
4-H	P320
M50	P320
M40	P360, P400, P500
M28	P600, P800
M20	P1000, P1200
M14	-
M10	P1500
M7	P2000, P2500
M5	P3000

Рекомендации по технике безопасности

указания по безопасному применению и хранению абразивного инструмента

Рекомендации по транспортированию, хранению и безопасному применению гибкого шлифовального и полировального инструмента

1. Транспортирование гибкого шлифовального и полировального инструмента осуществляется любым видом транспорта с соблюдением утвержденных правил перевозки и технических условий погрузки и крепления грузов, действующих на этих видах транспорта.
2. Инструмент должен быть упакован в транспортную тару.
3. Гибкий шлифовальный и полировальный инструмент должен транспортироваться в крытых транспортных средствах, исключающих воздействие на него атмосферных осадков.
4. Шкурку шлифовальную в товарных рулонах укладывать в соответствии с уменьшением зернистости (и веса рулона), т.е. внизу должны быть рулоны с более крупной зернистостью. Короба с остальным видом шлифовального и полировального инструмента подлежат погрузке в транспорт рядами. Количество рядов (вес вышестоящих коробов) должно исключать смятие нижестоящих коробов и повреждение инструмента.
5. Погруженный в транспорт инструмент должен быть надежно закреплен во избежание перемещения и повреждения.
6. Хранение должно осуществляться в сухих крытых отапливаемых и проветриваемых помещениях в потребительской и/или транспортной таре.
7. Температура хранения — не ниже 18 °С и относительная влажность 45–65 %.
8. Инструмент не должен подвергаться механическим, термическим и влажностным воздействиям.
9. При хранении изделий полировальных войлочных в открытой упаковке сроком более 3 месяцев необходима их обработка противомольным препаратом, обработка должна проводиться не реже одного раза в 6 месяцев.
10. Срок хранения шлифовального, полировального инструмента — 12 месяцев от даты выпуска при соблюдении условий хранения и транспортирования.

Рекомендации по безопасному применению дисков шлифовальных фибровых

1. Фибровые диски должны храниться только в упакованном виде. Вскрывать упаковку следует непосредственно перед применением.
2. Фибровые диски перед применением должны быть выдержаны в упаковке при температуре 15–25 °С и относительной влажности 55–75 % не менее 14 суток.
3. Перед началом работы фибровые диски должны быть подвергнуты вращению вхолостую на шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 2 минут.

Рекомендации по транспортированию, хранению и безопасному применению лент бесконечных

1. При погрузке в транспорт необходимо придерживаться следующего: широкие и сегментные бесконечные шлифовальные ленты, упакованные в короба, устанавливать преимущественно вертикально; если вертикальное расположение невозможно, допускается горизонтальная укладка, но не более 5 коробов в ряду, исключая при этом воздействия сверху дополнительных нагрузок (других грузов и прочего).
2. Перед использованием лент шлифовальных бесконечных рекомендуется 24-часовое хранение в подвешенном положении на консоли у рабочего места. Ленты на комбинированной и полиэстеровой основах рекомендуется дополнительно нагрузить грузом 15–20 кг, равномерно распределенным по ширине ленты.
3. После извлечения лент войлочных полировальных из упаковки необходимо придать им правильную форму для того, чтобы избежать прокручивание ленты на оборудовании. Максимальная рабочая скорость лент войлочных полировальных не должна превышать 20 м/с.
4. Перед началом работы ленты бесконечные должны быть подвергнуты вращению вхолостую на шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 2 минут.

Рекомендации по безопасному применению кругов отрезных и зачистных

1. Условия хранения твердого абразивного инструмента: температура 10–30 °С и относительная влажность не более 70 %.
2. Круги отрезные и зачистные запрещено хранить вместе с химикатами и подвергать одностороннему нагреву (не хранить вблизи отопительных приборов).
3. Твердый абразивный инструмент не должен подвергаться резким толчкам, ударам и воздействию влаги во время транспортирования и хранения.
4. Срок хранения кругов отрезных и зачистных 6 месяцев от даты выпуска при соблюдении условий хранения и транспортирования.
5. При установке на оборудование твердого абразивного инструмента (тип 1), необходимо установить между прижимными фланцами и кругом прокладки из картона или другого эластичного материала толщиной от 0,5 до 1 мм. Прокладка должна перекрывать всю прижимную поверхность фланца и равномерно выступать наружу по всей окружности не менее чем на 1 мм. Не допускается использовать этикетку на круге в качестве прокладки.
6. Перед началом работы круги отрезные и зачистные должны быть подвергнуты вращению вхолостую на шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 3 минут.

Рекомендации по безопасному хранению и применению кругов лепестковых

1. Не допускается повреждений и отслоений оправки от шлифовального материала.
2. Запрещается использовать абразивный инструмент с превышением скорости указанной на этикетке.
3. Перед началом работы шлифовальные круги должны быть подвергнуты вращению вхолостую на шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 2–3 минут в зависимости от радиуса изделия.
4. При установке абразивного инструмента на оборудование или ручной инструмент обязательно выполнять требования безопасности, предусмотренные при эксплуатации этого оборудования. Следуйте инструкциям поставщика оборудования. Применяйте установочную оснастку, выполняйте все предписания установки, указанные на продукции, такие как направление движения или место крепления.
5. При закреплении круга не допускается применение насадок на гаечные ключи и ударного инструмента.

Рекомендации по безопасному хранению и применению изделий из объемного шлифовального полотна

1. Условия хранения — температура не ниже 5 °С и относительная влажность не более 60 %.
2. Срок хранения — 12 месяцев от даты выпуска при соблюдении условий хранения и транспортирования.

Указания по упаковке и эксплуатации инструмента на оборудовании

1. Убедитесь, что инструмент правильно подобран для выполняемой операции.
2. Перед применением инструмент рекомендуется выдержать 24 часа в условиях его дальнейшего использования.
3. Применение неводостойкого инструмента, подвергшегося воздействию влаги, не допускается.
4. Перед установкой на оборудование абразивный инструмент должен быть осмотрен. Не допускается эксплуатация поврежденного, не имеющего отметки об испытании на механическую прочность или с истекшим сроком хранения инструмента.
5. При установке абразивного инструмента на оборудование следуйте инструкциям поставщика оборудования. Применяйте установочную оснастку, выполняйте все предписания установки, указанные на продукции, такие как направление движения или место крепления. При закреплении круга не допускается применение насадок на гаечные ключи и ударного инструмента.
6. Абразивный инструмент и элементы его крепления должны быть ограждены, размеры защитного кожуха, материал из которого он изготовлен, а также тип и максимальные размеры инструмента должны соответствовать указаниям в паспорте на оборудование.

7. Запрещается использовать абразивный инструмент на операциях, запрещенных знаками безопасности по ГОСТ Р 52588, указанными на этикетке.
8. Запрещается использовать абразивный инструмент с превышением скорости, указанной на этикетке.
9. При установке абразивного инструмента на оборудование или ручной инструмент обязательно выполнять требования безопасности, предусмотренные при эксплуатации этого оборудования.
10. На основании требований ГОСТ Р 52588 потребителем должны быть разработаны инструкции по охране труда при работе с абразивным инструментом.
11. Персонал, эксплуатирующий абразивный инструмент, должен иметь необходимую квалификацию, соблюдать требования пожарной безопасности, иметь средства индивидуальной защиты, должен пройти инструктаж по охране труда, а также быть подготовленным и нести ответственность за:
 - опасность и риск при выполнении операций шлифования;
 - понимание маркировки абразивного инструмента;
 - способы хранения, обращения и транспортировки абразивного инструмента;
 - сборку и установку абразивного инструмента;
 - зажим заготовок;
 - регулировку защитных ограждений;
 - средства индивидуальной защиты, используемые при работе с абразивным и полировальным инструментом;
 - способы контроля и испытания инструмента;
 - правку, вскрытие поверхностей и балансировку абразивного инструмента.

Обозначения мер безопасности при работе с абразивным инструментом



Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания



Допускается использовать только с опорным диском



Работать в защитных очках



Не допускается для торцевого шлифования



Работать в защитных наушниках



Не допускается использовать с применением СОЖ



Работать в защитных перчатках